

CATALOGUE POLISSAGE



ÉROSION



1.07/08

Lypsis
LA PRESENCE TECHNIQUE
Retrouvez-nous sur : www.lypsis.fr

POLISSAGE

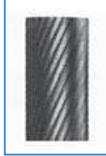
A					
Accessoires pour bras chromé 5200	35	Fraises limes sphériques carbure	11	Pâte diamant boîte	19
Accessoires pour machines Diprofil	34	Fraises rotatives en carbure monobloc	10	Pâte diamant seringue	18
Accessoires pour moteur à transmission flexible Rotofera	33	Fraises sur tige D2,35 acier allier	11	Pièces de rechange et accessoires pour meuleuse Dotco	37
Accessoires pour moteur Movix	36	Fraises sur tige D3,00 acier allier	12	Pierre à huile 2 faces rectangulaire	13
Accessoires pour PLF et PFD	42	Fraises sur tige D6,00 acier allier	12	Pierre India	13
Adhésif instantané Loctite 401	27			Pierres à polir blanches	14
Appareil à polir Sonofile SF 1000	42	G		Pierres à polir céramique Superstone	16
Attachements Minimo	44	Gants de sablage	48	Pierres à polir Degussit	14
		Générateur électronique	43	Pierres à polir Diprofil	15
B		Générateur électronique et ultrasons	43	Pierres à polir Easy-Lap	15
Bandes sans fin support toile pour machines portatives	3	Générateurs électroniques ultrasons Argofile	47	Pierres à polir EDM	14
Baton rodoir à polir au soufre couleur jaune	14	Gommes abrasives élastiques "Schleiffix"	29	Pierres à polir graphitées	14
Bâtonnets en bois pour polissage	19			Pierres à polir Superdiam rondes et plates	17
Bâtonnets en feutre pour polissage	19	L		Pierres céramiques rouges pour poignée à ultrasons	45
Bâtonnets en laiton pour polissage	19	Lampes d'établi	49	Pinces Minimo	44
Billes de verre pour sablage	48	Limes (jeu)	7	Pinces Suhner	39
Boîtier d'éclairage et fibres optiques	49	Limes abrasives Mauro	18	PLF88	41
Bras moteur chromé ref 5200	35	Limes aiguille diamant	8	Poignée droites	33
Brosses pour nettoyage tige D2,35 mm	32	Limes aiguilles à manche rond Vallorbe 16 cm	6	Poignée renvoi d'angle	33
Brosses rotatives sur tige D2,35 mm	32	Limes caoutchouc abrasives Manhattan	18	Poignées à ultrasons US21	45
		Limes diamant (jeu)	9	Polissoirs à main	4
C		Limes diamant Diprofil	9	Ponceuse à mouvement oscillant et patin triangulaire	40
Câble et gaine	33	Limes diamant Minitor	9	Porte-outils pour appareils à polir	42
Câbles de rechange pour Minimo	45	Limes diamant Minitor pour poignées à ultrasons	45	Porte-outils pour poignée à ultrasons	45
Carré à lustrer	32	Limes Habilis	7	Poste à recharger à froid Tecnimold M15	46
Consommable pour poste à recharger à froid Tecnimold M15	46	Limeur pneumatique	40		
Corindon, Projamine pour sablage	48	Lubrifiant	9	Q	
Coton à lustrer	32	Lubrificateur miniature	39	Quick Change	28
Coton imprégné Quator	32				
Coussinet de ponçage	31	M		R	
		Machine à limer à air comprimé Diprofil	41	Rifloirs diamant	5
D		Machine à limer pour flexible Diprofil	34	Rifloirs diamant Diprofil	6
Diluant pour pâte diamant	18	Manches plastique à serrage rapide pour limes	7	Rifloirs Diprofil pour machines à limer	6
Disque en diamant fritté sur tige D3 mm	10	Meules à lamelles sur tige D3 mm	24	Rifloirs doubles diamantés	5
Disques à changement rapide Quick Change	28	Meules à lamelles sur tige D6 mm	24	Rifloirs Vallorbe	4
Disques abrasif avec filetage mâle	29	Meules au soufre sur tige D3 mm	30	Roue sur tige Polinox	31
Disques de meulage autocollants	27	Minitor	24	Rouleaux abrasifs Poliroll	25
Disques en feutre autocollant	27	Meules caoutchouc sur tige	24	Rouleaux toile métalite	2
Double face pour abrasifs	27	Meules diamant dans la masse	19		
		Meules diamantées tige de 3	19	S	
E		Meules sur tige Corindon bleues	23	Sableuse métallique à manches	48
Ensemble de sablage Guyson	48	Meules sur tige Corindon rose	22	SONOFILE SF 1000	42
Etau de polissage	40	Meules sur tige D3 mm	21	Spirabande support caoutchouc	25
		Meuleuse crayon	37	Spirabande support toile	25
F		Meuleuse pneumatique droite	37	Support de pierre serrage rapide	17
Feuilles abrasives autocollantes	3	Meuleuses Suhner	38	Support durété moyenne pour Quick Change 28	
Feuilles diamant	3	Mini disques	31	Support plastique pour pierres à polir plates et rondes	17
Feuilles et bandes diverses	3	Mini meuleuse pneumatique Dotco	37	Supports caoutchouc tige de 3 mm	26
Feuilles papier Adalox A212 / A213	2	MINIMO	43	Supports caoutchouc tige de 6 mm	26
Feuilles papier émeri A621	3	Moteur à transmission flexible Anthogyr	35	Supports coniques Poliroll	25
Feuilles support toile R222	2	Moteur à transmission flexible Flexxi	36	Supports de disques de meulage et feutres	27
Feutres à polir sur tige D2,35 mm	30	Moteur à transmission flexible Rotofera	33	Supports de pierres de polissage	17
Feutres côniques sur tige D2,35 mm	30	Moteur Movix	36	Système de polissage Minimo	43
Feutres doux sur tige Minitor	30				
Feutres sur tige	29	O		T	
Filtre miniature	39	Outil pneumatique universel PF200 / LFC12	41	TECNIMOLD M15	46
Fraises carbure tige de 3	10	Outil pneumatique universel PLF 88	41	Tête renvoi d'angle pour Minimo	44
Fraises limes carbure (jeu)	10	Outils à ébavurer	31		
Fraises limes carbure pour aluminium à grosse denture	11			V	
Fraises limes cone inversé carbure	10	P		Valise de polissage complète électronique	43
Fraises limes coniques carbure	10	Pâte diamant aérosol	19	Valises de polissage complètes électroniques et ultrasons	43
Fraises limes cylindriques carbure	10				
Fraises limes ogives carbure	11				

ÉROSION

A			
Accessoires	73	F	
Additif antirouille	73	F TOOL	74
Aimants	72	Feuilles de fixation	73
Anti-corrosion	73	Fil laiton	57
		Fil revêtu	57
B		Filtres diamètres < ou = 150 mm	59
Bridage	72	Filtres diamètres < ou = 300 mm	60
Brides EDM	72	Filtres diamètres > 300 mm	61
		G	
C		Graphite bloc à tenon +25	64
Cuivre électrolytique carré	51	Graphite Ellor +18	63
Cuivre électrolytique plat	51	Graphite Ellor +20	63
Cuivre électrolytique rond	51	Graphite Ellor +25	63
		Graphite Ellor +30	64
D		Graphite Ellor +40	64
Diélectric	50	K	
		Kit de brasage à l'argent	73
E		M	
Ebauches électrode cuivre électrolytique avec chanfrein	52	Mini étau	72
Ebauches électrode graphite carrées	65	N	
Ebauches électrode graphite rondes	65	Nettoyant	73
Ebauches graphite type 3R + vis sur support	65	P	
Electrodes à tarauder en cuivre au pas gaz	52	Pièces de rechange machines Agie	67
Electrodes à tarauder en cuivre pour système orbital	52	Pièces de rechange machines Brother	68
Electrodes à tarauder en cuivre standard	52	Pièces de rechange machines Charmilles	68
Electrodes à tarauder en cupro-tungstène		Pièces de rechange machines Fanuc	69
pour système orbital	52	Pièces de rechange machines Hitachi	69
Electrodes à tarauder pour système orbital Ellor +50	66	Pièces de rechange machines Japax	70
Electrodes cuivre japonaises à haut rendement	55	Pièces de rechange machines Mitsubishi	70
Electrodes cupro-tungstène carrées	55	Pièces de rechange machines Ona	70
Electrodes cupro-tungstène fil	55	Pièces de rechange machines Sodick	71
Electrodes cupro-tungstène rectangle	56	Pièces de rechange pour résine échange d'ions	50
Electrodes cupro-tungstène rondes	56	Plaques rectifiées Ellor +50	66
Electrodes cupro-tungstène tubes	56	R	
Electrodes de perçage cuivre monocanaux	53	Réfrigérant	73
Electrodes de perçage cuivre multicanaux	54	Rehausse EDM	72
Electrodes graphite carrées avec chanfrein	64	Résine échange d'ions	50
Electrodes graphite cylindre rectifiées Ellor +20	66	Résistivimètre	73
Electrodes graphite cylindre rectifiées Ellor +25	66		
Electrodes laiton monocanaux	55		
Electrodes non rectifiées	52		
Electrodes rectifiées	52		
Electrodes usinées	52		
Etau de rectification	72		

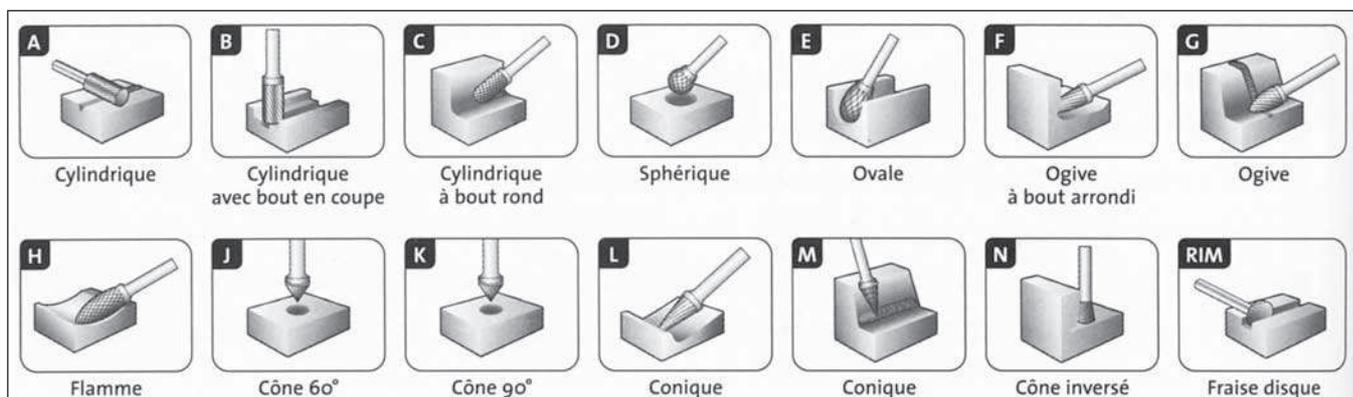
FRAISES LIMES CARBURE

Dentures en fonction de l'application :

Denture	D Double coupe	DTech Double coupe extra	Alu Spéciale Alu	Df Double coupe fine	Bc Brise copeaux	S Simple
						
Qualité	Style de coupe universel. Attaque puissante et réduction des vibrations. Utilisation sur les métaux non ferreux.	Enlèvement de matière rapide. Taille de dents ultra résistante. Utilisation sur les métaux non ferreux.	Ebavurage d'alliages d'aluminium et de plastiques. Taille de dents ultra solide. Ecoulement facile des copeaux.	Pour les applications de finissage. Pour une utilisation sur des métaux durs.	Ebavurage général. Pour une utilisation sur les aciers à haute résistance à la traction.	Ebavurage général. Produit une surface sans rayure. Utilisation sur les métaux ferreux.
Acier	•	•		•	•	•
Acier trempé	•			•		•
Acier inoxydable	•	•		•	•	•
Fonte	•	•		•	•	•
Titane	•	•	•	•		•
Nickel	•	•		•		•
Alliage de cuivre	•	•		•	•	•
Aluminium			•			
Plastiques			•			
Cermet				•		•

• = Recommandé

Formes disponibles en fonction de la pièce à usiner :



Polissage grossier à l'émeri			
Etape		Rugosité	
1	Polissage à l'émeri de 80 <i>Taux de luisance :</i> 17,20%	Ra	1.27
		R3z	5.40
		Rt	12.30
		Ry	10.10
		Rz	8.60
2	Polissage à l'émeri de 120 <i>Taux de luisance :</i> 21,20%	Ra	0.70
		R3z	3.20
		Rt	7.10
		Ry	7.00
		Rz	5.70
3	Polissage à l'émeri de 180 <i>Taux de luisance :</i> 19,50%	Ra	0.43
		R3z	2.40
		Rt	4.40
		Ry	3.70
		Rz	3.10
4	Polissage à l'émeri de 220 <i>Taux de luisance :</i> 19,50%	Ra	0.46
		R3z	2.10
		Rt	4.30
		Ry	3.80
		Rz	3.10
5	Polissage à l'émeri de 320 <i>Taux de luisance :</i> 24,50%	Ra	0.27
		R3z	1.50
		Rt	2.50
		Ry	2.30
		Rz	2.10
6	Polissage à l'émeri de 400 <i>Taux de luisance :</i> 23,10%	Ra	0.23
		R3z	1.40
		Rt	2.20
		Ry	2.10
		Rz	1.90
7	Polissage à l'émeri de 200 <i>Taux de luisance :</i> 26,20%	Ra	0.17
		R3z	0.90
		Rt	1.70
		Ry	1.60
		Rz	1.40
8	Polissage à l'émeri de 600 <i>Taux de luisance :</i> 30,00%	Ra	0.13
		R3z	0.60
		Rt	1.40
		Ry	1.20
		Rz	0.90
9	Polissage à l'émeri de 800 <i>Taux de luisance :</i> 36,80%	Ra	0.13
		R3z	0.50
		Rt	1.00
		Ry	0.90
		Rz	0.70
10	Polissage à l'émeri de 1000 / <i>Taux de luisance :</i> 52,70%	Ra	0.12
		R3z	Less peek
		Rt	0.90
		Ry	0.80
		Rz	0.60

Pierre à meuler / polir			
Etape		Rugosité	
11	Pierre de 100 dans 1 machine à limer à main. <i>Taux de luisance :</i> 12,50%	Ra	0.65
		R3z	3.20
		Rt	6.00
		Ry	5.60
		Rz	4.80
12	Pierre de 220 dans 1 machine à limer à main. <i>Taux de luisance :</i> 12,90%	Ra	0.71
		R3z	3.70
		Rt	6.00
		Ry	5.90
		Rz	5.40
13	Pierre de 320 dans 1 machine à limer à main. <i>Taux de luisance :</i> 19,10%	Ra	0.51
		R3z	2.90
		Rt	5.30
		Ry	5.30
		Rz	4.30
14	Pierre de 400 dans 1 machine à limer à main. <i>Taux de luisance :</i> 16,20%	Ra	0.32
		R3z	1.70
		Rt	3.00
		Ry	2.50
		Rz	2.30
15	Pierre de 600 dans 1 machine à limer à main. <i>Taux de luisance :</i> 18,20%	Ra	0.20
		R3z	1.20
		Rt	1.90
		Ry	1.80
		Rz	1.60
16	Pierre de 800 dans 1 machine à limer à main. <i>Taux de luisance :</i> 38,40%	Ra	0.14
		R3z	0.50
		Rt	1.40
		Ry	1.00
		Rz	0.90
17	Pierre de 1000 dans 1 machine à limer à main. <i>Taux de luisance :</i> 44,30%	Ra	0.20
		R3z	Lesspeek
		Rt	1.30
		Ry	0.80
		Rz	0.70
18	Emeri de 320 brillant. <i>Taux de luisance :</i> 59,00%	Ra	0.26
		R3z	1.00
		Rt	2.10
		Ry	1.80
		Rz	1.70
19	Emeri de 600 brillant. <i>Taux de luisance :</i> 59,00%	Ra	0.19
		R3z	Lesspeek
		Rt	1.50
		Ry	1.00
		Rz	0.70

Polissage jusqu'au poli spéculaire			
Etape		Rugosité	
20	Brosse très dure de 25µ <i>Taux de luisance :</i> 53,40%	Ra	0.25
		R3z	0.80
		Rt	1.60
		Ry	1.60
		Rz	1.60
21	Brosse dure de 15µ. <i>Taux de luisance :</i> 40,30%	Ra	0.22
		R3z	0.70
		Rt	1.60
		Ry	1.30
		Rz	1.10
22	Brosse dure de 6µ. <i>Taux de luisance :</i> 41,60%	Ra	0.12
		R3z	0.30
		Rt	0.80
		Ry	0.80
		Rz	0.60
23	Brosse souple de 3µ. <i>Taux de luisance :</i> 56,00%	Ra	0.14
		R3z	0.30
		Rt	0.90
		Ry	0.60
		Rz	0.50
24	Plaquette 25µ. <i>Taux de luisance :</i> 52,80%	Ra	0.08
		R3z	0.03
		Rt	0.60
		Ry	0.60
		Rz	0.50
25	Plaquette 15µ. <i>Taux de luisance :</i> 48,80%	Ra	0.10
		R3z	Lesspeek
		Rt	0.70
		Ry	0.60
		Rz	0.30
26	Plaquette 6µ. <i>Taux de luisance :</i> 45,50%	Ra	0.05
		R3z	Lesspeek
		Rt	1.60
		Ry	0.50
		Rz	0.30
27	Brillante 45µ <i>Taux de luisance :</i> 63,80%	Ra	0.05
		R3z	0.30
		Rt	0.30
		Ry	0.30
		Rz	0.30
28	Brillante 15µ <i>Taux de luisance :</i> 63,40%	Ra	0.05
		R3z	0.30
		Rt	0.30
		Ry	0.30
		Rz	0.30
29	Poli spéculaire 6µ. <i>Taux de luisance :</i> 61,20%	Ra	0.06
		R3z	Lesspeek
		Rt	0.40
		Ry	0.30
		Rz	0.30
30	Poli spéculaire 3µ. <i>Taux de luisance :</i> 66,60%	Ra	0.05
		R3z	Lesspeek
		Rt	1.30
		Ry	0.30
		Rz	0.30

PROFONDEUR DE RUGOSITÉ

DANS LA FABRICATION DE MOULES

Ra

Dans la majorité des cas, la profondeur de rugosité est indiquée par la valeur Ra. La rugosité moyenne Ra est la hauteur de la surface fictive au-dessus de la ligne médiane, dont la valeur correspond à la somme des aires individuelles vers le haut et vers le bas. L'aspect visuel peut s'écarter considérablement de ce qui est prédit par la valeur Ra. Par exemple Ra faible avec rayures sporadiques visibles.

Rt

La valeur Rt est bien plus parlante pour évaluer les surfaces superfinies dans la fabrication de moules : la profondeur de rugosité maximale Rt est la distance verticale entre le point le plus haut et le plus bas dans la section mesurée. C'est en règle générale la valeur Rt qui est utilisée pour indiquer la profondeur de rugosité.

Classe de rugosité

Les classes de rugosité selon DIN / ISO 1302 sont indiquées en valeur Ra. Les valeurs Rt figurant dans le tableau sont des valeurs estimatives qui n'apparaissent pas dans la norme. Pour l'usinage manuel, le rapport entre les valeurs Ra et Rt, est compris entre environ 1,8 et 1,12.

Un usinage manuel uniforme ou une pression réduite et une bonne lubrification permettent de réduire le rapport entre les valeurs Ra et Rt jusqu'à 1,16.

Classes de rugosité suivant DIN / ISO 1302

Degré de rugosité	Rugosité Ra (µm)	Rugosité Rmax (µm)
N 12	50	Environ 500
N 11	25	Environ 250
N 10	12.5	Environ 12
N 9	6.3	Environ 60
N 8	3.2	20 ... 40
N 7	1.6	10 ... 20
N 6	0.8	6 ... 10
N 5	0.4	2 .. 6
N 4	0.2	1.5 ... 2.5
N 3	0.1	0.75 ... 1.25
N 2	0.05	0.3 ... 0.7
N 1	0.025	0.1 ... 0.3

FINITION POLISSAGE SUIVANT LES STANDARDS S.P.I ET LE RUGOTEST N° 5

**FINITION POLIE
OPTIQUE ET MIROIR**

**A1 DIAMANT 3
A2 DIAMANT 6
A3 DIAMANT 15**

**NO DIAMANT 3
N1 DIAMANT 6**

**SUPPRESSION DE
TOUTES LES TRACES
D'OUTILS.
DEMOULAGE FACILE.
ASPECT LUISANT.**

**B1 PAPIER 600
B2 PAPIER 400
B3 PAPIER 320**

**N2 PAPIER 60
N3 PAPIER 400
N4 PAPIER 320**

**SUPPRESSION DE
TOUTES LES TRACES
D'OUTILS.
DEMOULAGE FACILE.
ASPECT NON LUISANT.**

**B4 PAPIER 240
B5 PAPIER 150**

**SUPPRESSION DE
TOUTES LES TRACES
D'OUTILS.
DEMOULAGE FACILE.
ASPECT NON LUISANT.**

**C1 PIERRE 600
C2 PIERRE 400
C3 PIERRE 320**

Grain	Valeur en microns
GR 80	0,50
GR 100	0,95
GR 150	0,60
GR 240	0,45
GR 400	0,25
GR 600	0,10
GR 800	0,08
GR 1200	0,06
Poliglance	0,03

ROULEAUX TOILE

Rouleaux toile métalite



Gamme standard R 222

Longueur L : 25 mm

Largeur W : 38 mm.

Grain	Code Lypsis
50	10 13 200
60	10 13 202
80	10 13 204
100	10 13 206
120	10 13 208
150	10 13 210
180	10 13 212
220	10 13 214
240	10 13 216
280	10 13 218
320	10 13 220
400	10 13 222
600	10 13 224

Utilisation :

Toutes utilisations manuelles dans les ateliers mécaniques et autres.

Rouleaux d'atelier montés dans un carton distributeur permettant de prendre exactement la quantité désirée.

Protection permanente contre la poussière, utilisation et rangement facilités.

Caractéristiques :

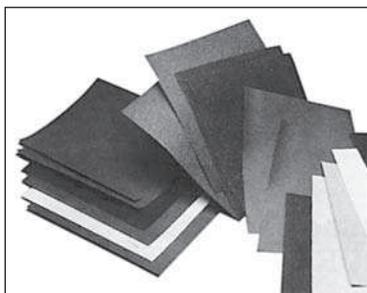
Grain corindon avec encollage double résine. Support toile très souple.

Ultra performant.

Couleur : brun.

FEUILLES ABRASIVES

Feuilles papier adalox A212 / A213



Grain	Code Lypsis
80	10 13 150
100	10 13 151
120	10 13 152
150	10 13 153
180	10 13 154
220	10 13 155
240	10 13 156
400	10 13 159

Papier souple et semi-souple. Grain Corindon.

Couleur : beige.

Dimensions : 230 x 280 mm.

Ponçage à sec à la main ou sur machines vibrantes pour tous matériaux : bois, plâtre, plastique, polyester, mastics, apprêts.

Feuilles support toile R222

Grain	Code Lypsis
50	10 13 100
60	10 13 102
80	10 13 104
100	10 13 106
120	10 13 108
150	10 13 110
180	10 13 112
220	10 13 114
240	10 13 116
280	10 13 118
320	10 13 120
400	10 13 122
600	10 13 124

Utilisation : les feuilles de toile METALITE R222 sont utilisées sur tous les matériaux ferreux, non ferreux et même parfois dans le bois. La toile extra souple J permet d'épouser facilement tous les contours. Convient pour le travail à la main et à la machine.

Caractéristique : toile J, extra souple, encollage double résine, corindon haute performance. Pour ébavurer, polir, dérouiller les métaux. Peut travailler en présence d'huile, de pétrole, de graisse ou d'eau.

Couleur : rouge brique, orange.

Dimensions : 230 x 280 mm.

Feuilles papier émeri polishing A621

Grain	Code Lypsis
3 (180)	10 13 166
2 (220)	10 13 165
1 (360)	10 13 164
0 (560)	10 13 163
2/0 (700)	10 13 162
3/0 (1000)	10 13 161
4/0 (1200)	10 13 160

Feuille papier semi-souple - Encollage naturel

Abrasif émeri - Distribution serrée - Couleur noire

Utilisation : super finition des métaux (métallographie, orfèvrerie, bijouterie).

Dimensions 230 x 280 mm.

Feuilles abrasives autocollantes



Grain	Code Lypsis
G40	10 13 060
G600	10 13 061
G800	10 13 062
G1200	10 13 063

Feuilles abrasives autocollantes. Abrasif en carbure de silicium sur support papier waterproof de très bonne qualité. Très bonne tenue d'encollage. Pas de perte de temps entre les différentes séquences de polissage.

Ramette 275x75. Paquet de 10.

Feuilles diamant pour polissage



Pour les empreintes où les pierres sont difficiles à utiliser. Très minces et très flexibles.

Réf.	Dimens. mm	Grain	Code Lypsis
G3851	100 x 100	400	10 15 450
G3852	100 x 100	600	10 15 451
G3714	25 x 150	600	10 15 473

Feuilles et bandes pour polissage



Matière et dimension	Applications	Code Lypsis
Feutre clair 250 x 250 x 1mm	Polissage	10 15 430
Feutre foncé 160 x 200 x 1mm	Finition	10 15 436
Soie - Rayonne 250 x 250 x 0,8mm	Superfinition	10 15 440

Feuilles pour polissage.

Pour un polissage exempt de défaut. Conserve une parfaite géométrie.

BANDES ABRASIVES

Bandes sans fin support toile pour machines portatives



Utilisation : un produit solide pour une multitude d'applications, aussi bien dans le bois que dans le métal. Convient aussi bien à l'artisan qu'au bricoleur. Fort enlèvement de matière.

Caractéristiques : grain corindon avec double encollage résine. Support toile très solide.

Couleur : brun.

Dim. mm	Grain	Type machines	Code Lypsis
30 x 533	60	Makita 9030	10 13 270
30 x 533	80	Métabo 6171	10 13 271
75 x 533	50	Bosch O270	10 13 251
75 x 533	80	Makita 9900 B	10 13 250
75 x 533	120	Hitachi SB 75	10 13 252
		Porter-Cable 136	
		Rockwell 337	
		Skill 594/595	
		Stanley H 493	
		Ryobi B 7075	
75 x 610	60	Black & Decker	10 13 275
75 x 610	80	61.02	10 13 276
		Prof. Makita 9924 DB	
		Ryobi B 7100	
100 x 552	50	Skill 400/405/445	10 13 253
100 x 552	120		10 13 255
100 x 610	50	Makita 9401	10 13 263
100 x 610	80	Lyon Flex	10 13 264
100 x 610	120	Porter-Cable 503/564	10 13 265
		Stanley H 494	
		Ryobi B 7200 A	
110 x 618	50	AEG HBSZ 110	10 13 260
110 x 618	80	Hitachi SB 110	10 13 261
110 x 618	120	Holz-Her HBS 110	10 13 262

POLISSOIRS A MAIN



Ces polissoirs à main facilitent le polissage des matériaux difficiles ou des pièces profilées. Idéal en mécanique. Ils sont construits avec une tige en matière plastique sur laquelle est insérée une bande abrasive qui avance automatiquement sur simple pression du bouton poussoir. Usage à sec, avec eau, acétone, kérosène ou huile.

Existent en 2 modèles.

Polissoir petit modèle

Longueur : 16 cm.
Largeur : 7 mm.

Réf.	Code Lypsis
Polissoir PM	10 14 900

Bandes abrasives pour polissoir petit modèle

Grain	Code Lypsis
120	10 14 910
240	10 14 912
320	10 14 914
400	10 14 916
500	10 14 918

Polissoir grand modèle

Longueur : 20,6 cm.
Largeur : 13 mm.

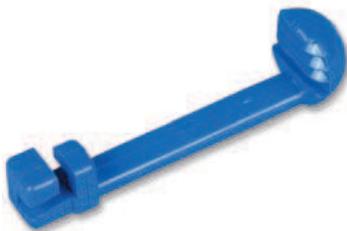
Réf.	Code Lypsis
Polissoir GM	10 14 901

Bandes abrasives pour polissoir grand modèle

Grain	Code Lypsis
120	10 14 920
240	10 14 922
320	10 14 924
400	10 14 926
600	10 14 928

RIFLOIRS

Rifloirs VALLORBE



Monture pour rifloirs

Assurant un parfait guidage de la lime. Le nombre de dents se compte perpendiculairement à la taille du rifloir.

Réf.	pour longueur m/m	Code Lypsis
RFH150 T2	150	10 11 755

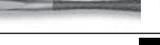
Rifloirs pour graveurs longueur 15 cm, taille 2 / 38 dents/cm

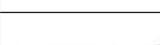
Forme	Réf.	Code Lypsis	Forme	Réf.	Code Lypsis
	12900	10 11 200		12956	10 11 226
	12901	10 11 201		12957	10 11 227
	12902	10 11 202		12958	10 11 228
	12910	10 11 203		12961	10 11 230
	12911	10 11 204		12962	10 11 231
	12912	10 11 205		12963	10 11 232
	12913	10 11 206		12964	10 11 233
	12914	10 11 207		12965	10 11 234
	12915	10 11 208		12970	10 11 235
	12916	10 11 209		12971	10 11 236
	12917	10 11 210		12972	10 11 237
	12918	10 11 211		12973	10 11 238
	12919	10 11 212		12974	10 11 239
	12920	10 11 213		12975	10 11 240
	12930	10 11 214		12980	10 11 241
	12931	10 11 215		12981	10 11 242
	12940	10 11 216		12982	10 11 243
	12941	10 11 217		12983	10 11 244
	12942	10 11 218		12984	10 11 245
	12943	10 11 219		12985	10 11 246
	12950	10 11 220		12986	10 11 247
	12951	10 11 221		12987	10 11 248
	12952	10 11 222		12988	10 11 249
	12953	10 11 223		12990	10 11 251
	12954	10 11 224		12995	10 11 253
	12955	10 11 225			

Rifloirs pour mécaniciens
Longueur 18 cm,
taille 2 - 25 dents/cm

Rifloirs pour mécaniciens
Longueur 30 cm,
taille 00 - 16 dents/cm

Forme	Réf.	Code Lypsis
	2700	10 11 300
	12701	10 11 301
	12710	10 11 302
	12711	10 11 303
	12712	10 11 304
	12713	10 11 305
	12730	10 11 306
	12732	10 11 308
	12740	10 11 309
	12741	10 11 310
	12750	10 11 311

Forme	Réf.	Code Lypsis
	12760	10 11 312
	12761	10 11 313
	12762	10 11 314
	12763	10 11 315
	12764	10 11 316
	12771	10 11 318
	12780	10 11 319
	12781	10 11 320
	12782	10 11 321
	12783	10 11 322
	12796	10 11 325

Forme	Réf.	Code Lypsis
	12410	10 11 400
	12411	10 11 401
	12412	10 11 402
	12430	10 11 403
	12440	10 11 404
	12450	10 11 405
	12470	10 11 408
	12480	10 11 409

Rifloirs diamant

Longueur totale : 155 mm.
Longueur de la partie
diamantée : 25 mm.
Granulométrie standard D126.

Tableau de correspondance granulométrie

Réf.	Grain
D54	Grain 400
D76	Grain 200
D91	Grain 170
D126	Grain 120/140

Forme ronde

Réf.	Code Lypsis
R7	10 12 652

Forme plate

Réf.	Code Lypsis
R1	10 12 640

Forme crochet

Réf.	Code Lypsis
R4	10 12 646

Forme boucle

Réf.	Code Lypsis
R6	10 12 650

Boîtes Rifloirs



Forme couteau plat

Réf.	Code Lypsis
R8	10 12 654

Forme couteau pointu

Réf.	Code Lypsis
R9	10 12 656

Forme feuille de sauge

Réf.	Code Lypsis
R5	10 12 648

Coffre	Code Lypsis
Boîtes plastiques 5 rifloirs diamant 150 mm grain D 126	10 12 581

Rifloirs doubles diamantés



Assortiment de 5 rifloirs diamantés aux deux extrémités.
D-126 idéal pour des travaux de reprise à la main.
Longueur totale : 155 mm.
Longueur utile : 2 x 25 mm.

-  3,8 x 2,1 mm.
-  3,1 x 2,9 mm.
-  2,9 mm.
-  3,2 mm.
-  4,2 x 2,0 mm.

Réf.	Code Lypsis
Rifloirs diamantés jeu de 5	10 12 582

Rifloirs diprofil pour machines à limer

Ø tige : 3 mm - Longueur totale : 85 mm

Longueur de la partie diamantée : 28 mm

Grain : 100 microns

Forme ronde DLF2



Ø mm	Code Lypsis
3	10 12 402

Forme carrée DLF6



Largeur en mm	Code Lypsis
3 x 3	10 12 406

Forme plate DLF1



Largeur en mm	Epaisseur en mm	Code Lypsis
4,5	2,5	10 12 400

Forme feuille de sauge DLF4



Largeur maxi en mm	Epaisseur maxi en mm	Code Lypsis
5	2,5	10 12 404

Rifloirs diamant DIPROFIL



Forme	Dimensions	Codes Lypsis
	3,2 x 1,4	10 12 410
	Ø 3	
	Ø 3	
	2,5	
	3,2 x 1,4	
	4 x 2	

Assortiment 6 pièces de différentes formes.

Longueur : ca. 90 mm - Ø de tige : 3mm

Grain D107

LIMES

Limes aiguilles à manche rond VALLORBE 16 cm

Existe en 3 tailles : T0 - T1 - T2.

Taille 0 = 25 dts/cm.

Taille 1 = 31 dts/cm.

Taille 2 = 38 dts/cm.

Le nombre de dents se compte perpendiculairement à la taille de la lime.



Modèle pilier
Réf. 2401

Taille	Code Lypsis
0	10 11 010
1	10 11 025
2	10 11 040



Modèle mironde
Réf. 2402

Taille	Code Lypsis
0	10 11 011
1	10 11 026
2	10 11 041



Modèle feuille de sauge
Réf. 2403

Taille	Code Lypsis
0	10 11 012
1	10 11 027
2	10 11 042



Modèle COUTEAU
Réf. 2405

Taille	Code Lypsis
0	10 11 013
1	10 11 028
2	10 11 043



Modèle entrée
Réf. 2406

Taille	Code Lypsis
0	10 11 014
1	10 11 029
2	10 11 044



Modèle triangulaire
Réf. 2407

Taille	Code Lypsis
0	10 11 015
1	10 11 030
2	10 11 045



Modèle carrée
Réf. 2408

Taille	Code Lypsis
0	10 11 016
1	10 11 031
2	10 11 046



Modèle ovale
Réf. 2409

Taille	Code Lypsis
0	10 11 017
1	10 11 032
2	10 11 047



Modèle ronde
Réf. 2410

Taille	Code Lypsis
0	10 11 018
1	10 11 033
2	10 11 048



Modèle barrette
Réf. 2411

Taille	Code Lypsis
0	10 11 019
1	10 11 034
2	10 11 049



Modèle crochet
Réf. 2415

Taille	Code Lypsis
0	10 11 020
1	10 11 035
2	10 11 050



Modèle pilier
Réf. 2416

Taille	Code Lypsis
0	10 11 021
1	10 11 036
2	10 11 051

Manche plastique à serrage rapide pour lime

En plus des limes aiguilles, ce type de manche permet de fixer des limes à clé, diamantées ainsi que des petites limes d'atelier et de précision, jusqu'à 115 m/m. Le manche à serrage rapide N° 210 comporte un mécanisme de fixation grâce auquel le montage de la lime s'effectue par simple rotation de la moitié supérieure ou inférieure du manche.



Réf.	pour limes aiguille	Code Lypsis
210	long. 100 à 200 m/m	10 11 750

Jeux de limes



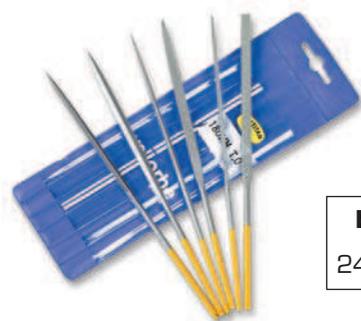
Jeux de 12 limes Standard Réf. 2493

Ce jeu est composé de 12 limes,
longueur 16 cm :

1 lime carrée	2408
1 lime pilier	2401
1 lime ovale	2409
1 lime Mironde	2402
1 lime ronde	2410
1 lime F de sauge	2403
1 lime barrette	2411
1 lime couteau	240
1 lime crochet	2415
1 lime entrée	2406
1 lime pilier	2416
1 lime triangulaire	2407

Réf.	Taille	Code Lypsis
2493	0	10 07 726
2493	2	10 11 720

Jeux de 6 limes VALTITAN taille 0 Réf. 2495 V



Réf.	Code Lypsis
2495V	10 11 721

Jeu de 6 limes, longueur 180 mm, manche rond,
avec une dureté de 72 HRC.

Pour un travail efficace dans les matériaux difficiles :
la plus dure des limes au monde !

Performances et durée de vie accrues par rapport à
une lime standard.

Jeux de 5 limes HABILIS Réf. 2627

Ces jeux sont disponibles en taille 00 ou taille 1.
Ces jeux sont composés de 5 limes,
longueur 21,5 cm :

1 lime pilier	2601
1 lime mi-ronde	2602
1 lime triangulaire	2607
1 lime carrée	2608
1 lime ronde	2610

Réf.	Taille	Code Lypsis
2627-00	00	10 11 730
2630 - 1	01	10 11 731



Limes HABILIS



Réf.	Taille	Code Lypsis	215 mm Plate 10x2.6 mm Manche intégré.
2601	1	10 11 052	

Limes aiguilles diamant



Longueur totale : 160 mm.
Longueur de la partie diamantée : 70 mm.
Granulométrie standard D126.



Forme plate

Réf.	Section mm	Code Lypsis
L1	5 x 1	10 12 612

Forme carrée

Réf.	Section mm	Code Lypsis
L2	3	10 12 614

Forme triangulaire

Réf.	Section mm	Code Lypsis
L3	3	10 12 616



Forme ronde

Réf.	Section mm	Code Lypsis
L5	Ø 3	10 12 620

Forme demi-ronde

Réf.	Section mm	Code Lypsis
L6	5 x 2	10 12 622

Forme couteau

Réf.	Section mm	Code Lypsis
L7	5 x 1	10 12 623



Forme spatule

Bout	Section mm	Code Lypsis
Plat	8 x 0,9	10 12 628
Rond	8 x 0,7	10 12 629

Plates à 1 faces

Longueur totale : 160 mm
Longueur de la partie diamantée : 70 mm.



Section mm	Granulométrie	Code Lypsis
5 x 1	CBN B126 standard	10 12 600
5 x 1	Diamant D126 stand	10 12 610

Lime Ø 3 cylindrique

Code Lypsis	10 16 232
-------------	-----------

Formes coniques

Adaptations sur tous types de limeurs.

Principalement conçues, de par leur forme conique, pour les retouches sur empreintes comportant des nervures profondes et peu larges.

Longueur totale : 56 mm

Longueur utile : 15 mm.



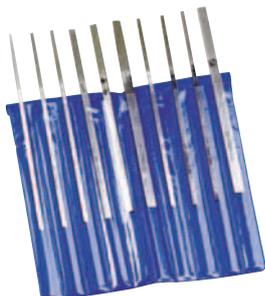
Modèle	Section mm	Grain	Code Lypsis
DF5-03	3	400	10 16 230
DF5-06	6	400	10 16 231

Assortiment de 10 limes longues diamantées,

série effilées longues pour travaux manuels.

Grains D126

Idéales pour les reprises dans les rainures.



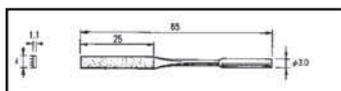
Réf.	Code Lypsis
Limes diamant effilées Jeu de 10	10 12 583

Limes diamant MINITOR

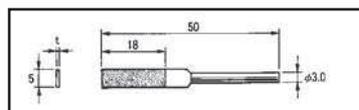
Utilisation : tous limeurs avec pince de Ø 3 mm.



Tige Ø 3 mm



Réf.	Grain	Code Lypsis
F3011	170	10 15 200



Réf.	Grain	t mm	Code Lypsis
F4011	200	0,7	10 15 213
F4012	400	0,6	10 15 214
F4013	600	0,5	10 15 215
F4014	800	0,5	10 15 216



Pour utilisation manuelle.

Long. totale	Long. mm utile	Section mm	grain mm	Réf. four.	Code Lypsis
175	50	6 x 1,3	170	G3012	10 15 391
200	70	11 x 3	140	G3076	10 15 404

Limes diamant DIPROFIL

Série courte. Grain 100 microns. Tige Ø 3 mm

Longueur totale : 50 mm. Longueur de la partie diamantée : 15 mm



Forme plate

Largeur en mm	Epaisseur en mm	Code Lypsis
2	1	10 12 100
3	1	10 12 102
4	1	10 12 104
5	2	10 12 106



Forme latérale

Largeur en mm	Epaisseur en mm	Code Lypsis
4	0,5	10 12 107
4	0,75	10 12 108
4	1	10 12 109



Forme ronde

Ø mm	Code Lypsis
1	10 12 110
2	10 12 112
3	10 12 114
4	10 12 116



Forme demi-ronde

Dim. mm	Code Lypsis
R : 1	10 12 130
R : 1,5	10 12 132
R : 2	10 12 134



Forme triangulaire

Dim. mm	Code Lypsis
2 x 2 x 2	10 12 120
3 x 3 x 3	10 12 122
4 x 4 x 4	10 12 124



Forme feuille de sauge

Dim. mm	Code Lypsis
R = 2,5	10 12 136



Pochette de 6 limes diamant L1 à L6 - Grain D126

1 lime plate, 1 lime carrée, 1 lime triangulaire, 1 lime feuille de sauge, 1 lime ronde, 1 lime demi-ronde.

Code Lypsis 10 12 630

FLACON DE LUBRIFIANT



Lubrifiant pour limes et rifloirs diamantés.

Flacon	Code Lypsis
450 ml	10 12 550

FRAISES CARBURE TIGE DE 3 MM



Kit de 10 fraises carbure pour applications générales. Longueur totale 40 mm, tige de 3 mm, formes variées, boîte plastique.

Modèle	Code Lypsis
Kit 10 fraises carbure	10 16 117

DISQUE EN DIAMANT FRITTÉ SUR TIGE Ø 3 MM



Section	Code Lypsis
19 x 0,5	10 09 467
22 x 0,8	10 09 468

FRAISES ROTATIVES EN CARBURE MONOBLOC

Boîte de fraises limes carbure



Composition du jeu de 10 fraises. Tige et corps de 3 mm ou 6 mm. 1 fraise de chaque, boule, cylindrique, cyl. coupe bout, cyl. bout rond, pointue, conique bout plat, ogive longue, ogive courte, flamme.

Désignation	Code Lypsis
Tige de 3 mm	03 23 124
Tige de 6 mm	03 23 122

Fraises-limes



Cylindriques carbure

Ø tige	Ø fraise	L taillée	L totale	Code Lypsis
3	3	12	38	03 23 135
6	6	18	55	03 23 137
6	8	20	63	03 23 138



Cylindriques en carbure coupe en bout

Ø tige	Ø fraise	L taillée	L totale	Code Lypsis
3	3	12	38	03 23 170
3	6	12	55	03 23 164
6	6	18	55	03 23 165
6	8	20	63	03 23 166
6	10	20	63	03 23 167
6	12	25	68	03 23 168



Cylindriques carbure bout arrondi en carbure

Ø tige	Ø fraise	L taillée	L totale	Code Lypsis
3	3	12	38	03 23 145
3	6	12	55	03 23 160
6	6	18	55	03 23 147
6	8	20	63	03 23 148
6	10	20	63	03 23 149
6	12	25	68	03 23 150



Coniques en carbure

Ø tige	Ø fraise	L taillée	L totale	Code Lypsis
3	3	12	38	03 23 161
6	6	20	55	03 23 153
6	10	20	63	03 23 144
6	12	25	68	03 23 139



Cône inversé en carbure

Ø tige	Ø fraise	L taillée	L totale	Code Lypsis
6	12	10	50	03 23 131



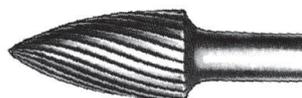
Coniques bout arrondi en carbure

Ø tige	Ø fraise	L taillée	L totale	Code Lypsis
3	3	12	38	03 23 162
3	3	6	38	03 23 163
6	8	22	65	03 23 154
6	10	22	65	03 23 146
6	12	28	71	03 23 141



Forme ogive en carbure
bout arrondi

Ø tige	Ø fraise	L taillée	L totale	Code Lypsis
3	6	12	42	03 23 143
6	6	15	55	03 23 156
6	10	20	63	03 23 151
6	12	25	68	03 23 142



Forme ogive en carbure
bout pointu

Ø tige	Ø fraise	L taillée	L totale	Code Lypsis
3	3	10	38	03 23 155
3	6	12	42	03 23 136
6	6	15	42	03 23 157
6	10	20	63	03 23 158
6	12	25	68	03 23 159



Sphériques en carbure

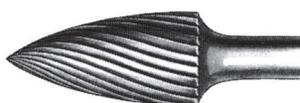
Ø tige	Ø fraise	L totale	Code Lypsis
3	3	38	03 23 125
6	4	45	03 23 126
6	5	45	03 23 127
6	6	45	03 23 128
3	6	35	03 23 152
6	8	50	03 23 129
6	10	52	03 23 130
6	12	54	03 23 169

Fraises-limes carbure pour aluminium à grosse denture



Fraise forme ogive bout rond

Ø tige	Ø fraise	L taillée	L totale	Code Lypsis
6	12	25	68	03 23 133



Fraise forme ogive pointue

Ø tige	Ø fraise	L taillée	L totale	Code Lypsis
6	12	25	68	03 23 134



Fraise forme conique bout arrondi

Ø tige	Ø fraise	L taillée	L totale	Code Lypsis
6	12	28	71	03 23 132

Fraises sur tige Ø 2,35 acier allié



Boîte de 6 fraises
sphériques.
Denture normale.

N°	Ø	Code Lypsis
0	0,80	03 23 400
0	0,90	03 23 401
1	1,00	03 23 402
2	1,20	03 23 403
3	1,40	03 23 404
4	1,60	03 23 405
5	1,80	03 23 406
6	2,10	03 23 407
7	2,10	03 23 408
8	2,30	03 23 409
9	2,50	03 23 410
10	2,70	03 23 411
11	2,90	03 23 412
12	3,10	03 23 413



Boîte de 6 fraises
cône renversé

N°	Ø	Code Lypsis
8	2,30	03 23 421



Boîte de 6 fraises
coniques plates

N°	Ø	Code Lypsis
1	1,00	03 23 427
3	1,40	03 23 428
5	1,80	03 23 429



Boîte de 6 fraises flamme
Grosse denture

N°	Ø	Code Lypsis
4	1,60	03 23 436
6	2,10	03 23 437
8	2,30	03 23 438



Boîte de 6 fraises
cylindriques plates

N°	Ø	Code Lypsis
2	1,20	03 23 423
4	1,60	03 23 424
6	2,10	03 23 425
8	2,30	03 23 426



Boîte de 6 fraises flamme
Fine denture

N°	Ø	Code Lypsis
2	1,20	03 23 430
12	3,10	03 23 435



Fraises sphériques
denture normale

N°	Ø	Code Lypsis
0	4	03 23 440
1	5	03 23 441
2	6	03 23 442
3	7	03 23 443
4	8	03 23 444



Fraise bouton arrondi

N°	Ø	Code Lypsis
0	4	03 23 445
1	5	03 23 446
2	6	03 23 447
3	7	03 23 448
4	8	03 23 449



Fraises-flamme

N°	Ø	Code Lypsis
1	5	03 23 451
2	6	03 23 452

Fraises sur tige Ø 3 acier allié



Fraises sphérique Ø 6
Longueur totale : 35 mm

Code Lypsis 03 23 456



Fraises cylindrique Ø 6
Longueur taillée : 10 mm.
Longueur totale : 40 mm.

Code Lypsis 03 23 457



Fraises scie Ø 10
Épaisseur : 0,5 mm.
Longueur totale : 30 mm.

Code Lypsis 03 23 455



Fraises ronde

Ø tête	Épaisseur	Code Lypsis
8	2,3	03 22 735
10	2,3	03 22 736
12	2,6	03 22 737
14	3,3	03 22 738



Fraises sphériques

Ø	Code Lypsis
3,2	03 22 720
4,2	03 22 721
5,2	03 22 722
6,2	03 22 723



Fraises biconiques

Ø tête	Épaisseur	Code Lypsis
8	2,5	03 22 728
10	2,5	03 22 729
12	3,5	03 22 730
14	3,5	03 22 731



Fraises plates

Ø tête	Épaisseur	Code Lypsis
6	1	03 22 740
8	1	03 22 741

Fraises sur tige Ø 6 acier allié



**Fraise sphérique
taille brise copeaux**

Ø	Longueur totale	Code Lypsis
6	45	03 23 462
8	30	03 22 700



**Fraise cylindrique
taille brise copeaux**

Ø	L taillée	L totale	Code Lypsis
6	20	55	03 23 463
15	30	65	03 23 478



**Fraise cylindrique bout
arrondi taille brise copeaux**

Ø	L taillée	L totale	Code Lypsis
6	20	55	03 23 464



**Fraise cylindrique bout
arrondi**

Ø	L taillée	L totale	Code Lypsis
12	30	65	03 23 505



**Fraise forme ogive
taille brise copeaux**

Ø	L taillée	L totale	Code Lypsis
12	20	55	03 23 474
15	30	65	03 23 480



**Fraises forme ogive allongée
taille brise copeaux**

Ø	L taillée	L totale	Code Lypsis
6	20	55	03 23 467
12	30	65	03 23 475



**Fraise conique taille
brise copeaux**

Ø	L taillée	L totale	Code Lypsis
12	30	40	03 22 708

Pierre india

Ces pierres imprégnées d'huile ont comme abrasif de l'oxyde d'aluminium pur. Elles sont employées comme pierres à aiguiser et donnent un parfait état de coupe aux outils dont la vie est ainsi prolongée.

Grain : M = moyen, donne une arête vive très propre.



Pierres forme couteau

Dim. mm	Type	Grain	Code Lypsis
25 x 3 x 100	F724	M	10 09 786



Pierres forme plaquette

Dim. mm	Type	Grain	Code Lypsis
13x1,5x100	F444	M	10 09 780



Pierres forme conique

Dim. mm	Type	Grain	Code Lypsis
8 x 75	F723	M	10 09 784



Pierres forme rectangulaire

Dim. mm	Type	Grain	Code Lypsis
25 x 6 x 100	B14	M	10 09 700
25 x 13 x 100	B24	M	10 09 702
38 x 13 x 150	B26	M	10 09 704
45 x 13 x 100	B124	M	10 09 710
50 x 16 x 125	B35	M	10 09 706



Pierres forme couteau à chant ronde

Dim. mm	Type	Grain	Code Lypsis
45 x 6 x 115	S24	M	10 09 797
45 x 10 x 115	S34	M	10 09 798



Pierres forme cône tronqué

Dim. mm	Type	Grain	Code Lypsis
13x6x100	F644	M	10 09 782



Pierres forme carrée

Dim. mm	Type	Grain	Code Lypsis
6 x 6 x 100	F14	M	10 09 720
8 x 8 x 100	F24	M	10 09 722
10 x 10 x 100	F34	M	10 09 724
10 x 10 x 150	F36	M	10 09 728
13 x 13 x 100	F44	M	10 09 726
13 x 13 x 150	F46	M	10 09 730
16 x 16 x 150	F56	M	10 09 732
19 x 19 x 150	F66	M	10 09 734
25 x 25 x 150	F76	M	10 09 736



Pierres forme triangulaire

Dim. mm	Type	Grain	Code Lypsis
6 x 100	F114	M	10 09 738
8 x 100	F124	M	10 09 740
10 x 100	F134	M	10 09 742
10 x 150	F136	M	10 09 743
13 x 100	F144	M	10 09 744
13 x 150	F146	M	10 09 746
16 x 150	F156	M	10 09 748
16 x 200	F178	M	10 09 754
20 x 150	F166	M	10 09 750
20 x 200	F180	M	10 09 756
25 x 150	F176	M	10 09 752



Pierres forme rectangulaire

Avec 1 côté gros grains et 1 côté grains fins.

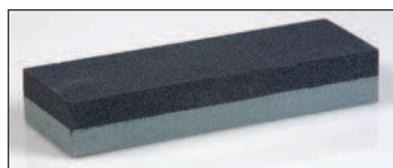
Dim. mm	Type	Code Lypsis
45 x 16 x 100	IB134	10 09 795
50 x 19 x 125	IB45	10 09 794
50 x 25 x 150	IB6	10 09 790
50 x 25 x 175	IB7	10 09 791
50 x 25 x 200	IB8	10 09 792
65 x 25 x 150	IB20	10 09 793



Pierres forme ronde

Dim. mm	Type	Grain	Code Lypsis
3 x 100	F212	M	10 09 758
6 x 100	F214	M	10 09 760
8 x 100	F224	M	10 09 762
10 x 100	F234	M	10 09 764
10 x 150	F236	M	10 09 766
13 x 150	F246	M	10 09 770
16 x 150	F256	M	10 09 772

Pierre à huile 2 faces (rectangulaire)



Dimensions en mm	Type	Grain	Code Lypsis
25 X 50 X 150	CARBO DE SILICIUM	GROS 180 / FIN 400	10 08 190
13 X 25 X 100	CARBO DE SILICIUM	GROS 180 / FIN 500	10 08 192
25 X 50 X 200	CORINDON	Gros grain + Grain fin	10 08 194

Pierres à polir graphitées



Dimensions en mm	Grain	Code Lypsis
10 x 10 x 150	600	10 09 080
10 x 10 x 150	800	10 09 081
10 x 10 x 150	1000	10 09 082
18 x 18 x 150	1000	10 09 083

Utilisées sur des empreintes pré-polies ou polies pour combler les déformations et restituer un état de surface de planéité parfaite. Respect de la géométrie. Pour retouche électrodes.

Pierres à polir blanches



Dimensions en mm	Grain	Code Lypsis
8 x 10 x 150	100	10 09 087
8 x 10 x 150	120	10 09 088
8 x 10 x 150	150	10 09 089
8 x 10 x 150	220	10 09 090
20 x 20 x 150	120	10 09 091
20 x 20 x 150	320	10 09 092

Pierres abrasives à liant tendre à base d'oxyde de silicium. Recommandées pour l'usinage et la finition de formes régulières et irrégulières. Laisse un état de surface exempt de rayure importantes.

Convient parfaitement pour les surfaces en aluminium.

EDM 6591



Pierre de couleur orange, spécialement conçue pour un enlèvement rapide de la couche dure produite lors de l'électroérosion.

Pierres forme carrée

Dimensions en mm	Grain	Code Lypsis
4 x 4 x 100	120	10 09 217
4 x 4 x 100	320	10 09 219
6 x 6 x 150	120	10 09 220
6 x 6 x 150	220	10 09 221
6 x 6 x 150	320	10 09 222
9,5 x 9,5 x 150	120	10 09 223
9,5 x 9,5 x 150	220	10 09 224
9,5 x 9,5 x 150	320	10 09 225

Pierres forme rectangulaire

Dimensions en mm	Grain	Code Lypsis
1,5 x 13 x 100	120	10 09 205
1,5 x 13 x 100	220	10 09 206
1,5 x 13 x 100	320	10 09 207
3 x 6 x 150	120	10 09 208
3 x 6 x 150	220	10 09 209
3 x 6 x 150	320	10 09 210
3 x 13 x 150	120	10 09 211
3 x 13 x 150	220	10 09 212
3 x 13 x 150	320	10 09 213
6 x 13 x 150	120	10 09 214
6 x 13 x 150	220	10 09 215
6 x 13 x 150	320	10 09 216

Batons rodoir à polir au soufre couleur jaune

Pierres rectangulaires

Pierres carrées



Long. mm	Dim.	Grain	Code Lypsis
150	8 x 10	120	10 09 180
150	10 x 10	120	10 09 120
150	10 x 10	220	10 09 126
150	10 x 10	240	10 08 146
150	10 x 10	320	10 09 128
150	10 x 10	400	10 09 130
150	10 x 10	500	10 09 132

Pierres à polir DEGUSSIT



Dimensions	Grain fin	Grain fin	Grain moyen	Grain moyen	Gros grain	Gros grain
	Ref FNSS	Code Lypsis	Ref FNSS	Code Lypsis	Ref FNSS	Code Lypsis
CARREE						
6x100	40964	10 09 270	40931	10 09 273	40960	10 09 276
8x100	40933	10 09 271	40951	10 09 274	40961	10 09 277
10x100	40910	10 09 272	40852	10 09 275	40932	10 09 278
PLATE						
3x6x100	40921	10 09 279	40917	10 09 280		
RONDE						
4x100	40941	10 09 281	40930	10 09 283		
6x100	40942	10 09 282	40855	10 09 284		

Pour la mise en forme des outils coupants, l'apport d'angles coupants et de profils, le traitement des moules en acier trempé. Peut aussi être utilisé pour le quartz, le verre et la céramique.

ASSORTIMENT (Référence 40850 - Code Lypsis 10 09 285)

1 pierre triangulaire 10x100 grain moyen / 1 pierre carrée 10x100 grain moyen / 1 pierre plate 6x8x100 grain fin / 1 pierre demi-ronde 10x100 gros grain / 1 pierre ronde 6x100 grain moyen

Pierres à polir DIPROFIL



Dimensions en mm	Grain	Code lypsis
6 x 6 x 150	120	20 39 252
6 x 6 x 150	180	20 39 254
13 x 3 x 150	120	20 39 255
13 x 3 x 150	180	20 39 256
13 x 3 x 150	320	20 39 257
13 x 6 x 150	120	20 39 258
13 x 6 x 150	180	20 39 259

En oxyde d'aluminium.
Forme plate.
Recommandées pour la finition des surfaces après électro-érosion.

Pierres à polir EASY-LAP



Dimensions	Type	Grain	Code lypsis
DFC - 10 x 4,8 x 5,6 mm	Spécial aciers	320	10 09 075
DFC - 10 x 4,8 x 5,6 mm	Spécial aciers	400	10 09 076
DFC - 10 x 4,8 x 5,6 mm	Spécial aciers	600	10 09 077
EDM - 10 x 4,8 x 5,6 mm	Spécial érosion	400	10 09 195
Support acier droit pour EASY-LAP			10 15 064
Support acier coude pour EASY-LAP			10 15 065

Détail de l'assortiment.

Dimensions (L x l x H) en mm			10 x 4,8 x 5,6	11 x 6,3 x 6,3
Garniture	Type	Coloris	Qte	Qte
180	EDM	Bleu	5	3
220	EDM	Vert	5	3
320	EDM	Rouge	5	3
400	EDM	Orange	5	3
600	EDM	Jaune	5	3
220	DF	Vert	5	3
320	DFC	Rouge	5	3
400	DFC	Orange	5	3
600	DFC	Jaune	5	3
900	DF	Blanc	5	3
180	OT	Bleu	5	3
220	OT	Vert	5	3
320	OT	Rouge	5	3
400	OT	Orange	5	3
600	OT	Jaune	5	3
220	MF	Vert	5	3
320	MF	Rouge	5	3
400	MF	Orange	5	3
600	MF	Jaune	5	3
800	WP	Rose	5	3

La boîte de 160 pierres

Code **lypsis** 20 39 057

Avantages

Des petites surfaces garantissent une pression de travail importante et des taux élevés d'enlèvement de matériau.

Possibilité de travailler des formes géométriques complexes sans pression extrême.

L'appui uniforme de la meule sur la surface de la pièce à usiner permet d'obtenir une rugosité améliorée de la surface.

Les tiges en laiton assurent un très bon contrôle de l'outil à tous moment.

La tige de commande empêche tout endommagement de la pièce à usiner par un contact involontaire et accidentel.

Utilisation très simple des outils.

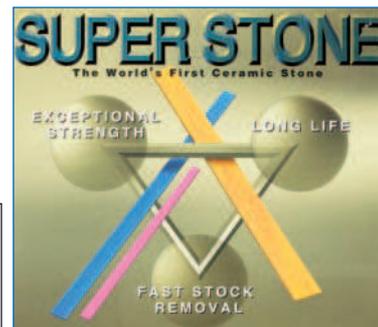
Tableau de correspondance pour les pierres à polir EASY LAP

Type	Abrasif	Description
DFC	Oxyde d'aluminium	Avec liant résine anti-usure. Ne s'encrasse pas. Bonne tenue de sa forme. Pour les parties difficiles d'accès comme les rainures et les nervures. Egalement pour l'enlèvement de la couche d'érosion.
EDM	Oxyde d'aluminium haute qualité	Pour un enlèvement rapide de la couche d'érosion. Forte capacité de coupe. Bonne tenue de sa forme. Egalement pour l'enlèvement des irrégularités et pics sans déformation de la surface.
OT	Oxyde d'aluminium blanche (imprégnée d'huile)	Imprégnée d'huile afin qu'elle ne s'encrasse pas. Forte capacité de coupe avec usure moyenne. Pour les utilisations les plus communes, c'est la pierre la plus utilisée.
DF	Oxyde d'aluminium (poinçons)	Pour utilisation commune sur tous les aciers. Forte capacité de coupe. Ne s'encrasse pas. Demi-dure avec usure moyenne.
MF	Carbure de Silicium (moules)	Se profile facilement. Parfaite pour les contours. Forte capacité de coupe. Ne s'encrasse pas. Usure rapide.
WP	Oxyde d'aluminium	Pierre tendre. Ne s'encrasse pas. Pour un polissage rapide avec une usure rapide. Recommandée pour les finitions et comme préparation au polissage à la pâte diamantée.

Pierres céramiques SUPER STONE

COULEURS DES SUPER STONES

Gold # 180	Brun # 300	Orange # 400	Marron # 600	Bleu # 800	Blanc # 1000	Rouge # 1200
45 µ	40 µ	30 µ	25 µ	20 µ	15 µ	10 µ



Épaisseur en mm	Largeur	Longueur	Couleur	GRAIN	Code Lypsis
0,5	6	100	Or	180	10 15 074
0,5	6	100	Brun	300	10 15 335
0,5	6	100	Orange	400	10 15 503
0,5	6	100	Noir	600	10 15 504
0,5	6	100	Bleue	800	10 15 336
0,5	6	100	Blanc	1000	10 15 505
0,8	6	100	Or	180	10 15 075
0,8	6	100	Brun	300	10 15 337
0,8	6	100	Orange	400	10 15 500
0,8	6	100	Noir	600	10 15 501
0,8	6	100	Bleue	800	10 15 338
0,8	6	100	Blanc	1000	10 15 502
1	4	100	Or	180	10 15 076
1	4	100	Brun	300	10 15 103
1	4	100	Orange	400	10 15 080
1	4	100	Noir	600	10 15 079
1	4	100	Bleue	800	10 15 084
1	4	100	Blanc	1000	10 15 085
1	4	100	Rose	1200	10 15 339
1	6	100	Or	180	10 15 101
1	6	100	Brun	300	10 15 081
1	6	100	Orange	400	10 15 083
1	6	100	Noir	600	10 15 086
1	6	100	Bleue	800	10 15 087
1	6	100	Blanc	1000	10 15 088
1	6	100	Rose	1200	10 15 089
1	10	100	Or	180	10 15 102
1	10	100	Brun	300	10 15 082
1	10	100	Orange	400	10 15 090
1	10	100	Noir	600	10 15 091
1	10	100	Bleue	800	10 15 092
1	10	100	Blanc	1000	10 15 093
1	10	100	Rose	1200	10 15 077
2	6	100	Brun	300	10 15 509
2	6	100	Orange	400	10 15 510
2	6	100	Noire	600	10 15 511
3	4	100	Brun	300	10 15 096
3	4	100	Orange	400	10 15 097
3	4	100	Noire	600	10 15 098
3	4	100	Bleue	800	10 15 099
3	4	100	Blanc	1000	10 15 100

Les pierres en fibre céramique sont des outils très polyvalents.

Elles s'utilisent partout où les outils classiques ne suffisent pas, par exemple dans les zones exiguës telles que des fentes ou des rainures.

Elles donnent de très bons résultats comme outils de rodage et de polissage lorsqu'elles sont utilisées avec des pâtes diamantées.

Elles peuvent s'utiliser manuellement ou avec une machine à limer à mains.

Les pierres céramique donnent d'excellents résultats lorsqu'on les utilise avec des systèmes de polissage à ultrasons. Nous vous recommandons cependant d'utiliser pour cet usage des pierres spéciales HT qui résistent mieux aux températures élevées et permettent d'obtenir un enlèvement de matière plus important sans pour autant s'user.

Pierre ceramique rondes

Ø	Long.	Coul.	Grain	Code Lypsis
2,35	100	Orange	400	10 15 512
2,35	100	Noire	600	10 15 513
2,35	100	Bleue	800	10 15 514
3	100	Or	180	10 15 345
3	100	Brun	300	10 15 506
3	100	Orange	400	10 15 346
3	100	Noir	600	10 15 507
3	100	Bleue	800	10 15 347
3	100	Blanc	1000	10 15 508
3	100	Rose	1200	10 15 348

Pierres à polir SUPERDIAM rondes et plates

Pierres plates
1 x 6 x 100 mm

Couleur	Grain	Code Lypsis
Noire	200	10 15 490
Grise	400	10 15 491
Verte	600	10 15 492

Pierres rondes
3 x 50 mm

Couleur	Grain	Code Lypsis
Noire	200	10 15 493
Grise	400	10 15 494
Verte	600	10 15 495



La pierre superdiam, composite et diamant peut être utilisée manuellement ou avec des porte-outils ultrasoniques ou mécaniques.

Exceptionnel !

Grande robustesse, peu d'usure, ne casse pas. Enlèvement maximum sur surfaces d'électro-érosion, finition uniforme, ne chauffe pas. Utilisation dans toutes les directions.

SUPPORTS

Supports de pierres de polissage

Mini support sur tige

Mini support de pierres de polissage plates ou rondes, jusqu'à 8 mm d'épaisseur. Tige de montage 3 mm, blocage par vis CHC, fourni avec clé 6 pans.

Mini support alésage femelle

Mini support de pierres de polissage plates, jusqu'à 4 mm d'épaisseur, blocage par vis CHC.

Montage à visser sur tige.

Modèle	Code Lypsis
Mini support sur tige	10 16 118
Mini support alésage	10 16 208



Porte-outil pliant pour pierre

Pour pierre maxi 13 mm.

Porte-baguettes de rodage

Ø de la queue 3,5 x 30 mm.

Prise d'outil jusqu'à 8 mm de hauteur



Modèle	Code Lypsis
VEA plastique	20 39 179

Modèle	Code Lypsis
8JO1 métallique	20 39 192

Supports plastique pour pierres à polir plates et rondes

Utilisation manuelle. Pour bâtons céramiques.

Section	Code Lypsis
Plate larg. 6 mm	10 16 250
Ronde 3 mm	10 16 255



Support de pierre serrage rapide

	Section	Code Lypsis
Serrage rapide pour pierre 4x4mm	4x4 mm	10 09 506
Universel pour pierres 4x4/6x3/6x6 mm	4 à 6 mm	10 09 507



LIMES CAOUTCHOUC ABRASIVES MANHATTAN



Grain	Code Lypsis
46	02 08 911
80	02 08 912
120	02 08 913
180	02 08 914
240	02 08 915

Instruments de travail manuels se présentant sous l'aspect de bâtons abrasifs. Pratiques grâce à la facilité de leurs adaptations et la multiplicité de leurs applications.

Elles permettent le meulage et le polissage de parties de pièces très difficiles à atteindre. Elles se taillent aux formes désirées, presque comme un crayon avec un canif ou un meulage léger.

Dimensions 250 x 20 x 10 mm.

LIMES ABRASIVES MAURO

Polir, poncer, ébavurer l'acier, le cuivre, l'aluminium, l'inox, le bois, le plastique.

Sa forme convexe permet de travailler avec précision sur des surfaces planes ou concaves. Un outil technique pour répondre aux exigences de qualité des professionnels de la mécanique générale. Moulistes, maquetistes, prototypistes, toliers, serruriers, menuisiers, ébénistes ... ont démontré que cet outil devenait rapidement indispensable.

Description technique :

MATERIAU COMPOSITE hautes performances.

SEMELLE EN ÉLASTOMÈRE (50 shores) offrant une finesse de travail en adoucissant le contact et évitant que la toile abrasive s'use et se déchire rapidement.

MAINTIEN DE L'ABRASIF par 2 lames ressort inox bouton poussoir : facile, rapide, efficace.

DIMENSIONS DE L'OUTIL. Longueur 270 mm - Largeur 38 mm - Longueur de la bande abrasive 345 mm.

UTILISE les bandes abrasives de largeur normalisée (38 mm) disponibles en rouleaux de 25 m.

Réf.	Code Lypsis
Lime Mauro	10 13 229



PÂTE DIAMANT

Seringue pâte diamantée



Présentation en seringue de 5 gr

Microns	Applications	Code Lypsis
1	Superfinition - Optique	10 12 700
3	Finition - Filières	10 12 702
6	Moules matrices	10 12 704
15	Rodage préliminaire avant	10 12 710
20	Rodage moyen rapide	10 12 712
30	Rodage rapide	10 12 714
45	Polissage de tous types de matériaux	10 12 716
90	Ebauche après usinage mécanique fort enlèvement de matière	10 12 720

Idéal pour le polissage de moules.

Conditionnement 10 gr. Pâte diamantée soluble à l'huile. Enlèvement rapide de matière et finition parfaite. Résistance à la chaleur. Bonne stabilité thermique et chimique évitant la brûlure prématurée de vos feutres.

Seringues de 10 gr

Micron	Coloris	Code Lypsis
1	Bleue	10 12 728
3	Verte	10 12 727
3	Jaune	10 12 721
6	Orange	10 12 723
8	Rose	10 12 736

Diluant pour pâtes diamant



Diluant pour pâtes diamant, flacon de 175 ml

Code Lypsis 10 12 719

Pâte diamant standard concentration normale



Caractéristiques :

Travail propre sans pollution.
Pas de perte et dosage facile par la coloration.
Rendement accru.
Diminution du coût d'utilisation.

Convient tout particulièrement à la préparation des spécimens métallographiques et au polissage sur machines automatiques et semi-automatiques.

Le produit chimique porteur empêche la sédimentation et l'agglomération des particules.

Présentation en aérosol de 100 g

Grades	Coul. repère	Utilisations principales	Code lypsis
1	Bleu clair	Polissage métallographique	10 12 350
3	Vert	Polissage moyen	10 12 352
6	Jaune	Pré-polissage de finition	10 12 354
10	Rouge	Suppression des fines rayures	10 12 356
16	Brun clair	Rodage rapide moyen	10 12 358
30	Brun foncé	Pré-rodage acier, carbure, céramique	10 12 360
45	Violet	Rodage grossier	10 12 361
60	Orange	Ebauché de polissage	10 12 362
90	Blanc	Suppression des traits d'usinage	10 12 364

Boîte pâte à roder valvex



Pour le rodage de soupapes, rectification (culasses, vannes, robinets, clapets...). Utilisable sur tous les métaux. Contient de l'huile pour le rodage rapide. Livré en boîte mixte de 140 g (grain fin (220) et grain gros (120)).

Section	Code lypsis
Valvex n°18	10 09 850

Boîte pâte à polir SAFIR tube de 150 grammes

Grain	Code lypsis
080	10 09 800
100	10 09 802
150	10 09 804
200	10 09 806
250	10 09 808
300	10 09 810
400	10 09 812
500	10 09 814
800	10 09 816
1 000	10 09 818

Pâte à polir et à lapider « Safir » fabriquée avec des abrasifs en suspension dans un produit améliorant la coupe. Rendement élevé dans tous les aciers durs.

HUILE B1 pour pâte diamant BIDON DE 0,5 L

Code lypsis	10 12 370
--------------------	-----------

BÂTONNETS POUR POLISSAGE

Bâtonnets en laiton



Forme	Dim. en mm	Code lypsis
Ronde	Ø 2 x 60	10 15 316
Ronde	Ø 3 x 60	10 15 317
Rectangulaire	9 x 2 x 60	10 15 319
Rectangulaire	9 x 3 x 60	10 15 321
Rectangulaire	6 x 3 x 60	10 15 320

Bâtonnets en feutre

S'utilisent à la main ou sur machine à polir, avec ou sans pâte à polir. **(la première référence est préconisée pour utilisation avec pâte diamant).**



Réf.	Long. mm	Larg. mm	Epais. mm	Code lypsis
F3574	80	20	2	10 15 203
G2352	150	20	6	10 15 352
G2355	150	30	10	10 15 355

Bâtonnets en bois

Bois dur

Forme	Dim. en mm	Code lypsis
Ronde	Ø 3,5 x 150	20 39 150
Ronde	Ø 4,5 x 150	20 39 151
Ronde	Ø 6,5 x 150	20 39 152
Ronde	Ø 3,0 x 45	10 15 326
Carrée	5 x 5 x 150	20 39 153
Rectangulaire	6,0 x 3 x 150	20 39 154
Rectangulaire	12,0 x 8 x 150	20 39 155
Rectangulaire	7,0 x 3 x 40	10 15 327
Rectangulaire	10,0 x 3 x 35	10 15 328
Rectangulaire	13,0 x 3 x 30	10 15 329

Bois tendre

Forme	Dim. en mm	Code lypsis
Ronde	3,2 x 150	20 39 157
Ronde	4,8 x 150	20 39 158
Rectangulaire	8 x 12 x 150	20 39 161
Rectangulaire	8 x 19 x 150	20 39 162

MEULES SUR TIGE



Meules diamantées tige de 3 mm

Kit de 30 meules diamantées pour applications générales, dépôt électrolytique.

Longueur totale 45 mm, tige de 3 mm, formes variées.

Modèle	Code Lypsis
Kit 30 meules diamantées	10 16 116

Meules diamant dans la masse

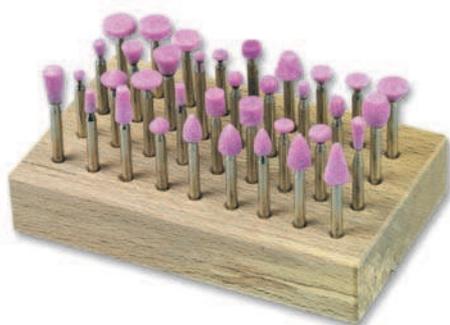
Forme	Ø x longueur de la tête en mm	Code Lypsis	Grade Lypsis
	2,1 x 2	10 12 020	D76
	3,5 x 3,1	10 12 021	D91
	5,0 x 4,5	10 12 022	D91
	3,7 x 3,5	10 12 023	D91
	1,6 x 5	10 12 024	D91
	1,8 x 6	10 12 025	D91
	2,3 x 8	10 12 026	D91
	3,1 x 10	10 12 027	D91
	5,0 x 12	10 12 029	D181
	1,6 x 6	10 12 030	D91
	1,8 x 6	10 12 031	D91
	2,3 x 8	10 12 032	D91
	1,0 x 5	10 12 033	D76
	3,1 x 9	10 12 034	D91
	3,7 x 10	10 12 035	D91
	3,2L x 12	10 12 036	D91
	3,1 x 9	10 12 037	D91

Fabriquées à partir de diamants synthétiques de qualité dans un liant de métal. Les particules dans la masse assurent une constance de coupe et une très longue longévité.

Tige : Ø 3.00 x 37 mm
Vitesse max. admissible : 30.000 tour/min
 En grains D91 et D181.
Autres dimensions et grains sur demande.

Diamètre 3 mm

En corindon raffiné de couleur rose.
Grain 80 ou 120, selon le Ø de la meule.



Assortiment Ø 3 mm

Réf.	Code <i>Lypsis</i>
540900	10 14 485

Boîte de 36 meules assorties,
grain de 80 ou 120, selon Ø des meules.

Formes	Ø de la meule	Longueur de la meule	Code <i>Lypsis</i>
	9	2,2	10 14 360
	9	3	10 14 361
	4	1,2	10 14 363
	6,5/2	3	10 14 367
	8/3,5	4	10 14 368
	3/2	4	10 14 369
	7/5	6	10 14 371
	3		10 14 372
	4		10 14 373
	5		10 14 374
	3		10 14 375
	4	4	10 14 376
	6	8	10 14 377
	3	2	10 14 378
	7	4	10 14 379
	8		10 14 380
	2,5	6	10 14 381
	5	6	10 14 382
	6	6	10 14 383
	6	2,3	10 14 385
	3,5/2	10	10 14 386
	5,5/3,5	4	10 14 387
	3,3/2,2	6,2	10 14 388
	3/4,6	10	10 14 389
	6	8	10 14 392
	4,3	7	10 14 393
	6,2	10	10 14 394
	6,3	4	10 14 400

Corindon supérieur couleur rose

Abrasif : corindon supérieur couleur rose.

Champs d'application : acier, fonte aciérée, cordons de soudure.

Dureté : O (Norme Norton) : dureté moyenne pour vitesse conseillée de 15 à 30m/s.

Densité de structure : 5 (norme DIN).

Liant : V : liant céramique.

Longueur tige : – tige Ø 3 mm - longueur tige 30 mm
– tige Ø 6 mm - longueur tige 40 mm.



Forme cylindrique plate ZY

Ø mm	Long. mm	Ø tige mm	Grain	Code Lypsis
10	2	3	100	10 09 875
13	3	3	60	10 09 881
16	4	3	46	10 09 882
13	3	6	60	10 09 883
16	4	6	46	10 09 884
20	6	6	46	10 09 885
20	10	6	30	10 09 886
25	6	6	46	10 09 887
25	13	6	30	10 09 888
32	8	6	30	10 09 889
32	16	6	24	10 09 890
40	10	6	30	10 09 891
40	10	60	6	10 09 063
50	13	6	30	10 09 892



Forme ogive SP

Ø mm	Long. mm	Ø tige mm	Grain	Code Lypsis
3	6	3	100	10 09 910
5	10	3	60	10 09 911
8	16	3	46	10 09 912
13	20	6	46	10 09 913



Forme sphérique KU

Ø mm	Ø tige mm	Grain	Code Lypsis
3	3	100	10 09 935
5	3	60	10 09 936
8	3	46	10 09 937
13	6	46	10 09 938
16	6	60	10 09 069
20	6	30	10 09 939
25	6	30	10 09 940
32	6	24	10 09 941



Forme conique KE

Ø mm	Long. mm	Ø tige mm	Grain	Code Lypsis
10	10	3	46	10 09 920
13	13	6	46	10 09 921
16	16	6	30	10 09 922



Forme assiette

Ø mm	Long. mm	Ø tige mm	Code Lypsis
20	8	3	10 09 620



Forme cylindrique allongée ZY

Ø mm	Long. mm	Ø tige mm	Grain	Code Lypsis
2	5	3	100	10 09 260
3	6	3	100	10 09 860
4	8	3	100	10 09 861
5	10	3	60	10 09 862
6	13	3	60	10 09 863
8	10	3	46	10 09 864
8	16	6	46	10 09 874
10	13	3	46	10 09 865
10	13	6	46	10 09 866
10	20	6	46	10 09 867
13	13	6	46	10 09 868
13	25	6	46	10 09 869
16	20	6	30	10 09 870
20	25	6	30	10 09 871
25	32	6	30	10 09 872



Forme boisseaux TO

Ø mm	Long. mm	Ø tige mm	Grain	Code Lypsis
25	20	6	30	10 09 930
32	25	6	24	10 09 931



Corindon supérieur rose.

Grain 100

Vitesse de coupe 15-40 m/s.



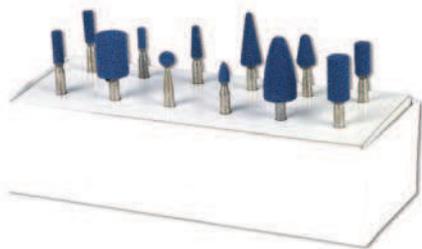
Forme à bouts arrondis WR

Ø mm	Long. mm	Ø tige mm	Grain	Code Lypsis
3	6	3	100	10 09 900
5	10	3	60	10 09 901
8	16	6	46	10 09 904
13	20	6	46	10 09 902
20	25	6	30	10 09 903

Formes	Ø de la meule mm	Longueur de la meule	Tige mm	Réf.	Code Lypsis
	5		3	B123	10 09 964
	3		3	B124	10 09 965
	6		3	B125	10 09 966
	6	10	3	B44	10 09 992
	6	6	3	B105	10 09 993
	3	13	3	W146	10 09 971
	6	10	3	W162	10 09 973
	8	13	3	W170	10 09 974

Meules corindon bleues tige Ø 3 mm

Pierre à polir à utiliser à basse vitesse avec de l'huile B1 pour éviter déformation et encrassement.



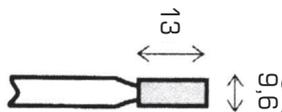
Assortiment composé de 12 meules

Nuance spécialement recommandée pour les aciers d'outillage et particulièrement pour les moules. Résistantes à l'usure !

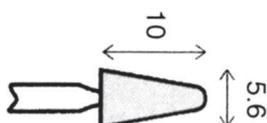
- Vitesse maximale conseillée : 25.000 t/min.
- G120 en oxyde d'aluminium fritté

Réf.	Code Lypsis
37500	20 39 117

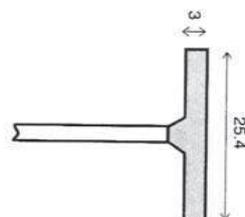
Grain 120



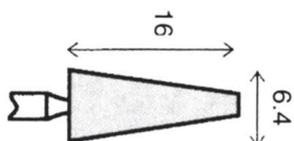
Code Lypsis	20 39 120
-------------	-----------



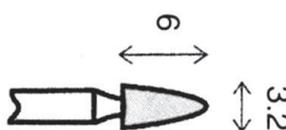
Code Lypsis	20 39 121
-------------	-----------



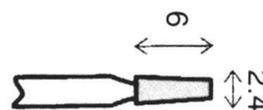
Code Lypsis	20 39 124
-------------	-----------



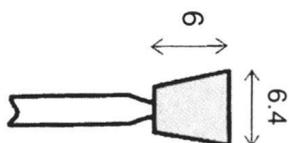
Code Lypsis	20 39 125
-------------	-----------



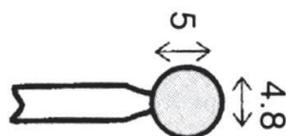
Code Lypsis	20 39 135
-------------	-----------



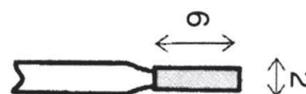
Code Lypsis	20 32 118
-------------	-----------



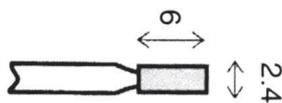
Code Lypsis	20 39 126
-------------	-----------



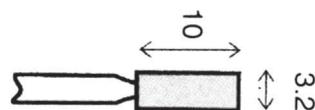
Code Lypsis	20 39 127
-------------	-----------



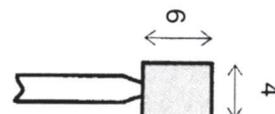
Code Lypsis	20 39 122
-------------	-----------



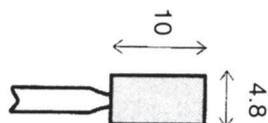
Code Lypsis	20 39 118
-------------	-----------



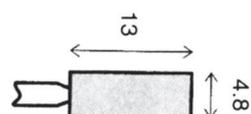
Code Lypsis	20 39 128
-------------	-----------



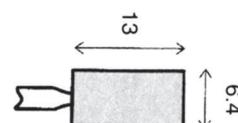
Code Lypsis	20 39 129
-------------	-----------



Code Lypsis	20 39 133
-------------	-----------



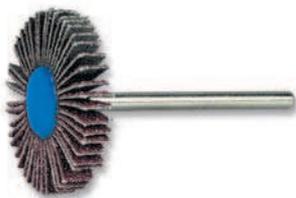
Code Lypsis	20 39 134
-------------	-----------



Code Lypsis	20 39 119
-------------	-----------

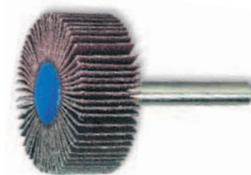
MEULES À LAMELLE

Tige Ø 3 mm



Ø de la meule	Épaisseur	Grain	Code Lypsis
30	5	80	10 14 501
30	5	120	10 14 502
30	5	150	10 14 503
30	5	240	10 14 504
30	5	320	10 14 505
30	10	60	10 14 510
30	10	80	10 14 511
30	10	120	10 14 512
30	10	150	10 14 513
30	10	180	10 14 514
30	10	240	10 14 515
30	10	320	10 14 516

Tige Ø 6 mm



Ø de la meule	Ep.	Grain	Code Lypsis
30	5	60	10 32 271
30	15	40	10 32 264
30	15	60	10 32 265
30	15	80	10 32 266
30	15	100	10 32 262
30	15	120	10 32 263
40	10	60	10 32 288
40	10	80	10 32 348
40	10	100	10 32 273
40	15	60	10 14 590
40	15	80	10 14 591
40	15	100	10 32 278
40	15	120	10 14 592
40	15	150	10 14 593
40	15	240	10 14 594
40	15	320	10 14 595
60	15	60	10 14 530
60	15	80	10 14 531
60	15	120	10 14 532
60	15	150	10 14 533
60	15	240	10 14 534
60	15	320	10 14 535
40	20	40	10 32 325
40	20	60	10 32 276
40	20	80	10 32 364
40	20	100	10 32 284
40	20	120	10 32 285
40	20	150	10 32 286
50	10	60	10 32 293
50	10	80	10 32 294
50	20	60	10 32 367
50	20	80	10 32 302
50	20	100	10 32 299
50	20	120	10 32 300
50	30	40	10 32 305
50	30	60	10 32 306
50	30	80	10 32 307
50	30	120	10 32 304

Ø de la meule	Ep.	Grain	Code Lypsis
60	15	100	10 32 308
60	20	60	10 14 540
60	20	80	10 14 541
60	20	120	10 14 542
60	20	150	10 14 543
60	20	240	10 14 544
60	20	320	10 14 545
60	30	60	10 14 550
60	30	80	10 14 551
60	30	120	10 14 552
60	30	150	10 14 553
60	30	240	10 14 554
60	30	320	10 14 555
60	20	40	10 32 318
60	20	100	10 32 314
60	20	180	10 32 317
60	30	40	10 32 324
60	30	80	10 32 369
60	30	60	10 32 370
60	30	100	10 32 320
60	40	40	10 32 327
60	40	80	10 32 329
60	40	120	10 32 371
80	15	80	10 32 330
80	20	240	10 32 333
80	30	40	10 32 339
80	30	60	10 32 340
80	30	100	10 32 337
80	30	120	10 32 338
80	40	40	10 32 334
80	50	60	10 32 345
80	50	80	10 32 346
80	50	100	10 32 343

Meules caoutchouc sur tige

Pour meulage et polissage.
Meules de finition Poliflex sur tige.
Ø de tige 3 mm. Stock grain 120.



Repère des valeurs d'abrasion		
Meules grain	Couleur	Utilisation
120	Bleue	Ebauche
220	Vert	Finition
320	Mauve	Poli miroir

Tiges cylindriques

Les meules sur tige Poliflex se prêtent parfaitement au ponçage et à la préparation des opérations de polissage. Facile à profiler à faible vitesse rotative en fonction du type d'application prévu. Il suffit d'utiliser un affiloir ou des segments abrasifs céramiques (pierre à profiler).

Ø tête x haut. tête mm	Ø tige mm	Code Lypsis
6 x 10	3	10 09 230
8 x 8	3	10 09 231
8 x 12	3	10 09 232
10 x 6	3	10 09 233
10 x 10	3	10 09 235
10 x 10	6	10 09 236
10 x 15	3	10 09 237
10 x 15	6	10 09 238
10 x 25	6	10 09 239
12 x 8	3	10 09 240
12 x 12	3	10 09 242
12 x 12	6	10 09 243
12 x 20	3	10 09 244
12 x 20	6	10 09 245

Modèle réf. 61

Ø de tige 6 mm, Ø de meule 25 mm, hauteur 25 mm.



Couleur	Code Lypsis
Bleu	10 09 460
Vert	10 09 440
Mauve	10 09 420

Modèle réf. 65

Ø de tige 3 mm, Ø de meule 10 mm, hauteur 20 mm.

Couleur	Code Lypsis
Bleue	10 09 466
Vert	10 09 446
Mauve	10 09 426



SUPPORTS ET ROULEAUX POLIROLL

Supports coniques



Supports coniques sur tige de 3 ou 6 mm pour le montage des rouleaux abrasifs POLIROLL.

REF.	Tige mm	Code <i>Lypsis</i>
PR 0625 PRK 1025	3	10 14 190
PRO625 PR 0925 PR 1225 PRK 1025 PRK 1225	6	10 14 191
PRO635 PR 0935 PR 1235 PRK 1235 PRK 1535	6	10 14 192
PR 1835	6	10 14 193
PR 1850	6	10 14 194

Rouleaux abrasifs



Forme cylindrique

Dim.	Grain	Code <i>Lypsis</i>
6 x 25	80	10 14 150
6 x 35	80	10 14 152
6 x 35	150	10 14 153
9 x 35	80	10 14 156
9 x 35	150	10 14 157
12 x 35	50	10 14 161
12 x 35	80	10 14 162
12 x 35	150	10 14 163
15 x 35	50	10 14 178
15 x 35	80	10 14 179
15 x 35	150	10 14 180
18 x 50	50	10 14 167
18 x 50	80	10 14 168
18 x 50	150	10 14 169
10 x 25	80	10 14 170
10 x 25	150	10 14 171
12 x 35	50	10 14 175
12 x 35	80	10 14 176

SPIRABANDE

Support caoutchouc

Support expansible à tige acier Ø 6 mm.



Dim.	Code <i>Lypsis</i>
15 x 30	10 02 165
22 x 20	10 02 164
30 x 30	10 09 093

Tige de Ø 6 mm

Support caoutchouc.

Tige de 6 mm pour manchons abrasifs cylindriques



Ref.	Diam. x Long	Code <i>Lypsis</i>
GK 1010/6	10 x 10	10 09 072
GK 1020/6	10 x 20	10 09 073
GK 1530/6	15 x 30	10 09 078
GK 1925/6	19 x 25	10 09 079
GK 2220/6	22 x 20	10 09 084
GK 2525/6	25 x 25	10 09 085
GK 4530/6	45 x 30	10 09 094

Support toile (R822)

Anneau abrasif à adapter sur mandrins en caoutchouc, couleur bleue.



Dim.	Grain	Code <i>Lypsis</i>
15 x 30	50	10 02 162
22 x 20	50	10 02 160
30 x 30	50	10 02 158

Manchons abrasifs cylindriques

Abrasif Corindon A



Ø x Long	Grain	Code <i>Lypsis</i>
10 x 10	A 80	10 04 004
10 x 20	A 80	10 09 400
13 x 25	A 150	10 04 007
15 x 30	A 60	10 04 015
19 x 25	A 60	10 04 018
19 x 25	A 80	10 04 019
22 x 20	A 50	10 04 021
22 x 20	A 80	10 04 023
25 x 25	A 80	10 04 025
25 x 25	A 60	10 09 401
30 x 30	A 40	10 04 028
30 x 30	A 60	10 04 029
30 x 30	A 80	10 04 030
45 x 30	A 50	10 04 033
45 x 30	A 80	10 04 034

SUPPORTS MANCHONS ET CAPUCHONS

Tige de Ø 3 mm



Supports cylindriques bout plat.

Tige de Ø 3 mm x 25 mm

Ø	Long. mm	Code Lypsis
7	10	10 14 620
9	12	10 14 621
12	15	10 14 622
15	17	10 14 623
18	26	10 14 624



Capuchons cylindriques bout plat.

Gros grain de 80

Ø	Long. mm	Code Lypsis
7	11	10 14 010
9	13	10 14 014
12	15	10 14 018
15	19	10 14 022
18	26	10 14 026

Supports caoutchouc

Ces supports caoutchouc à fentes reçoivent les capuchons abrasifs formés d'une seule pièce. Par action de la force centrifuge, les fentes se dilatent agrandissant ainsi le Ø des supports, les capuchons abrasifs sont ainsi maintenus fermement.

Grain moyen de 150

Ø	Long. mm	Code Lypsis
7	11	10 14 011
9	13	10 14 015
12	15	10 14 019
15	19	10 14 023
18	26	10 14 027

Grain fin de 320

Ø	Long. mm	Code Lypsis
17	10	10 14 012
19	12	10 14 016
12	15	10 14 020
18	26	10 14 028



Supports cylindriques bout pointu.

Tige de Ø 3 mm x 25 mm

Ø	Long. mm	Code Lypsis
7	11	10 14 640
9	13	10 14 641
12	15	10 14 642



Capuchons cylindriques bout pointu.

Gros grain de 80

Ø	Long. mm	Code Lypsis
7	10	10 14 060
9	12	10 14 064
12	15	10 14 068

Grain moyen de 150

Ø	Long. mm	Code Lypsis
7	11	10 14 061
12	15	10 14 069

Grain fin de 320

Ø	Long. mm	Code Lypsis
7	11	10 14 062



Supports cylindriques bout rond. Tige de Ø 3 mm x 25 mm

Ø	Long. mm	Code Lypsis
7	11	10 14 630
9	13	10 14 631
12	15	10 14 632
15	19	10 14 633
18	26	10 14 634



Capuchons cylindriques bout rond. Gros grain de 80

Ø	Long. mm	Code Lypsis
7	10	10 14 040
9	12	10 14 044
12	15	10 14 048
15	17	10 14 052
18	26	10 14 056

Grain moyen de 150

Ø	Long. mm	Code Lypsis
7	11	10 14 041
9	13	10 14 045
12	15	10 14 049
15	19	10 14 053
18	26	10 14 057

Grain fin de 320

Ø	Long. mm	Code Lypsis
7	11	10 14 042
9	13	10 14 046
12	15	10 14 050
15	19	10 14 054
18	26	10 14 058



Support cylindrique bout plat. Tige de Ø 6 mm x 40 mm

Ø	Long. mm	Code Lypsis
22	20	10 14 700



Capuchons cylindriques bout plat Ø 22 Longueur 20 mm

Grain	Code Lypsis
60	10 14 715
150	10 14 720



Supports coniques bout rond. Tige de Ø 6 mm x 40 mm

Petit Ø	Grand Ø	Long.	Code Lypsis
11/12	x	25	10 14 655
16/18	x	32	10 14 656
21/23	x	40	10 14 657



Capuchons coniques bout rond. Gros grain de 80

Petit Ø	Grand Ø	Long.	Code Lypsis
11/12	x	25	10 14 081
16/18	x	32	10 14 082
21/23	x	40	10 14 083



Supports doigt de meulage. Tige Ø 6 mm x 40 mm

Petit Ø	Grand Ø	Long.	Code Lypsis
6/10	x	85	10 14 650
11/15	x	85	10 14 651
16/20	x	85	10 14 652



Capuchons doigt de meulage. Gros grain de 80

Petit Ø	Grand Ø	Long.	Code Lypsis
6/10	x	85	10 14 200
11/15	x	85	10 14 201
16/20	x	85	10 14 202

SUPPORTS DE DISQUES DE MEULAGE ET FEUTRES



Ø support	Ø tige	Code Lypsis
10	3	10 13 243
18	3	10 14 600
30	3	10 14 601
45	6	10 14 602
60	6	10 14 603
75	6	10 14 604

Disques de meulage autocollants

Réf.	Ø disq.	Grain	Code Lypsis
544 113	12	80	10 14 088
544 114	12	120	10 14 095
544 115	12	150	10 14 096
544 116	12	180	10 14 097
544 117	12	240	10 14 098
544 118	12	320	10 14 099
544 119	12	400	10 14 093
544 122	20	60	10 14 100
544 123	20	80	10 14 101
544 124	20	120	10 14 102
544 125	20	150	10 14 103
544 126	20	180	10 14 104
544 127	20	240	10 14 105
544 128	20	320	10 14 107
544 132	33	60	10 14 110
544 133	33	80	10 14 111
544 134	33	120	10 14 112
544 135	33	150	10 14 113
544 136	33	180	10 14 114
544 137	33	240	10 14 115
544 138	33	320	10 14 117
544 142	50	60	10 14 120
544 143	50	80	10 14 121
544 144	50	120	10 14 122
544 145	50	150	10 14 123
544 146	50	180	10 14 124
544 147	50	240	10 14 125
544 148	50	320	10 14 127
544 152	65	60	10 14 130
544 153	65	80	10 14 131
544 154	65	120	10 14 132
544 155	65	150	10 14 133
544 156	65	180	10 14 134
544 157	65	240	10 14 135
544 158	65	320	10 14 137
544 162	78	60	10 14 140
544 163	78	80	10 14 141
544 164	78	120	10 14 142
544 165	78	150	10 14 143
544 166	78	180	10 14 144
544 167	78	240	10 14 145
544 168	78	320	10 14 147



Disques en feutre autocollant



A coller sur le support.

Réf.	Ø feutre mm	Code Lypsis
570 412	18	10 14 300
570 414	30	10 14 301
570 415	45	10 14 302

Adhésif instantané LOCTITE 401



Collage de matériaux poreux

Adhésif instantané mono composant, destiné aux matériaux poreux traditionnellement difficiles à coller. Collage à haute résistance sur le bois, le cuir, les tissus, le papier et les céramiques.

Tenue rapide (moins de 30 secondes) sans excédent à nettoyer.

Flacon 20 g.

Code Lypsis	42 20 171
-------------	-----------

Double face pour abrasifs



25M x 50 mm x 0.8

Code Lypsis	77 21 519
-------------	-----------

QUICK CHANGE

Disques à changement rapide

Les disques à emboîter/déboîter incluant un moyeu entièrement métallique Quick change pour des changements instantanés.

Une sélection de disques présentant le système de verrouillage qui offre la méthode la plus sûre et la plus productive pour vos besoins de meulage et de préparation de surface.

POURQUOI UTILISER LES DISQUES QUICK CHANGE ?

Ils permettent de gagner du temps et des efforts lors du changement de disque.

Ils aident à éliminer le temps d'arrêt et à augmenter la production. Ils centrent le disque pour un fonctionnement sans à-coup. Pas besoin d'outils spéciaux ou d'adhésifs salissants. Ils sont faciles et rapides d'emploi. Les changements de disque peuvent être faits facilement juste en tournant le disque pour le déverrouiller du support. Ø de 20 à 76 mm.

Supports dureté moyenne



Supports Ø 20 à 76

Tige de 6 mm.

Application : à utiliser pour entraîner tous les disques Quick Change. Ils sont disponibles en densité moyenne (meulage général). Le support a un moyeu fileté femelle de 1/4-20.

Ø	Code Lypsis
20	10 14 770
25	10 14 771
38	10 14 772
50	10 14 773
76	10 14 774

Abrasifs soufflés.

Se taillent aux formes souhaitées.
Enlèvement de traces d'outils, de soudure.

Disques de meulage QUICK CHANGE



Boîtage 100 pièces.
Vente au détail.

Oxyde d'aluminium (double encollage résine)

Grain 60 à 320.

Matériau meule :

acier roulé à froid, fer, ou autres métaux ferreux.

Caractéristiques du disque : ce type de disque est conçu pour donner une longue durée de vie et un enlèvement rapide de matière lorsqu'il est utilisé pour la plupart des applications de meulage générales. Les disques avec double encollage résine en oxyde d'aluminium sont nos types de disques les plus courants.

Ø	Grain	Code Lypsis
20	GR 60	10 14 780
20	GR 80	10 14 781
20	GR 100	10 14 782
20	GR 120	10 14 783
20	GR 150	10 14 784
20	GR 180	10 14 785
20	GR 240	10 14 786
20	GR 320	10 14 787
25	GR 60	10 14 795
25	GR 80	10 14 796
25	GR 100	10 14 797
25	GR 120	10 14 798
25	GR 150	10 14 799
25	GR 180	10 14 800
25	GR 240	10 14 801
25	GR 320	10 14 802
38	GR 60	10 14 810
38	GR 80	10 14 811
38	GR 100	10 14 812
38	GR 120	10 14 813
38	GR 150	10 14 814
38	GR 180	10 14 815
38	GR 240	10 14 816
38	GR 320	10 14 817
50	GR 40	10 14 930
50	GR 50	10 14 931
50	GR 60	10 14 932*
50	GR 60	10 14 825
50	GR 80	10 14 933*
50	GR 80	10 14 826
50	GR 100	10 14 827
50	GR 120	10 14 828
50	GR 150	10 14 829
50	GR 180	10 14 830
50	GR 240	10 14 831
50	GR 320	10 14 832
76	GR 60	10 14 840
76	GR 80	10 14 841
76	GR 100	10 14 842
76	GR 120	10 14 843
76	GR 150	10 14 844
76	GR 180	10 14 845
76	GR 240	10 14 846
76	GR 320	10 14 847

* décapage

DISQUES ABRASIF AVEC FILETAGE MÂLE



RH support pour DCR-R
tige 6mm

Ø/tige	Dureté	Code Lypsis
25 x 6	Moyenne (80 SHA)	10 13 240
38 x 6	Moyenne (80 SHA)	10 13 241
51 x 6	Moyenne (80 SHA)	10 14 880
76 x 6	Moyenne (80 SHA)	10 14 881

De genre Socatt grain de 60 à 120, deux diamètres différents 51 et 76 compatible avec **système 3 M vis plastique** sur le diamètre du disque. DCR-R toile Corindon, pour application sur matériaux non ferreux et aciers.

Ø	Max
25	30.000
38	25.000
51	25.000
76	20.000

Disques - Filetage Mâle

Désignation	Grain	Code Lypsis
Disque abrasif DCR-R diam. 51	Grain 80	10 14 865
Disque abrasif DCR-R diam. 51	Grain 120	10 14 866
Disque décapage DCR-R diam. 51	Grain moyen bleu	10 14 872
Disque décapage DCR-R diam. 76	Gros grain marron	10 14 871
Disque décapage DCR-R diam. 76	Grain fin bleu	10 14 873
Disques abrasifs D25	Grain 240	10 14 875
Disques abrasifs D38	Grain 240	10 14 876
Disques abrasifs D50	Grain 240	10 14 877

GOMMES ABRASIVES ÉLASTIQUES « SCHLEIFFIX »



Désignation	Couleur	Grain	Code Lypsis
Gomme 80 x 50 x 20 GG	Rouge	G60	10 14 760
Gomme 80 x 50 x 20 GM	Verte	G120	10 14 761
Gomme 80 x 50 x 20 GF	Jaune	G240	10 14 762

Abrasifs soufflés. Se taillent aux formes souhaitées. Enlèvement de traces d'outils, de soudure.

FEUTRES SUR TIGE

Formes du feutre	Ø du feutre	Longueur Réf.	Code Lypsis
	9	13	10 14 420
	9	13	10 14 421
	8	11	10 14 422
	9	13	10 14 423
	8	11	10 14 424
	8	11	10 14 425
	7	15	10 14 426
	12	12	10 14 427
	22	5	10 14 428
	17	5	10 14 429
	22	5	10 14 430
	17	5	10 14 431

Longueur 40 mm.

Ø tige de 2,35 mm.

Matière	Ø	Code Lypsis
Coton	Ø 20	10 12 051
Mousseline	Ø 20	10 12 052



Ø 3 mm.
Longueur 40 mm.

Ø du feutre	Long. du feutre	Code Lypsis
6	10	10 14 411
8	10	10 14 412
10	10	10 14 413

FEUTRES SUR TIGE (suite)

Ø 6 mm.

Formes	Ø du feutre	Longueur du feutre	Code Lypsis
	10	12	10 14 461
	15	20	10 14 463
	15	30	10 14 464
	20	20	10 14 465
	20	30	10 14 468
	25	30	10 14 466
	30	35	10 14 467
	20	30	10 14 451
	15	20	10 14 452
	20	70	10 14 455

Pour meulage et polissage à enduire de pâte à polir



Modèle réf. 52



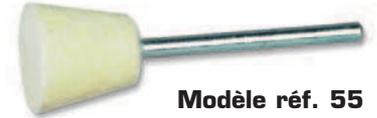
Modèle réf. 54

Ø mm	Haut. mm	Ø tige mm	Code Lypsis
12	25	6	10 09 482

Ø mm	Haut. mm	Ø tige mm	Code Lypsis
10	16	3	10 09 486



Modèle réf. 53

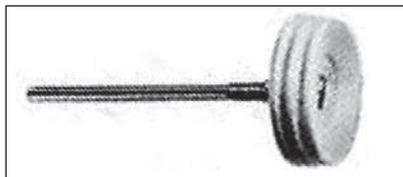


Modèle réf. 55

Ø mm	Haut. mm	Ø tige mm	Code Lypsis
10	16	3	10 09 484

Ø mm	Haut. mm	Ø tige mm	Code Lypsis
10/15	16	3	10 14 415

Feutre à polir sur tige



Ø tige de 2,35 mm.

Section	Matière	Code Lypsis
Ø 20 mm x 5 mm	Feutre	10 12 050

Feutres coniques

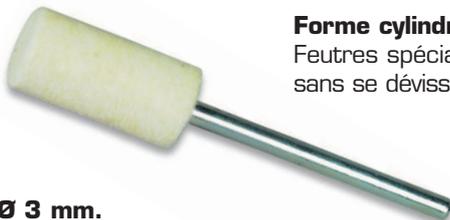
Dimensions (en mm)	Qualité	Code Lypsis
6 x 6 x 37	Mi-Dur	10 14 310
10 x 10 x 45	Mi-Dur	10 14 311
12 x 12 x 45	Mi-Dur	10 14 312
6 x 6 x 37	Dur	10 14 315
10 x 10 x 45	Dur	10 14 316
12 x 12 x 45	Dure	10 14 317



Ø tige de 2,35 mm.

De 2 duretés différentes, s'utilisent sur des surfaces comportant cavités ou angles vifs.

Feutres doux sur tige MINITOR



Forme cylindrique.

Feutres spécialement montés pour être utilisés dans les 2 sens de rotation sans se dévisser.

Ø 3 mm.

Ø du feutre	Long. du feutre	Réf.	Code Lypsis
10	20	E5346	10 15 095
15	20	E5349	10 15 105
20	20	E5350	10 15 106

Ø 6 mm.

Ø du feutre	Long. du feutre	Réf.	Code Lypsis
20	25	E5555	10 15 576
25	30	E5556	10 15 577

Meules au soufre sur tige Ø 3 mm MINITOR



Meules cylindriques, de couleur jaune, grain 100.

Ø de la meule	Long. de la meule	Réf.	Code Lypsis
3	13	D1302	10 15 150
6	13	D1305	10 15 155
10	13	D1307	10 15 160
16	16	D1310	10 15 165

MINI DISQUES



Les mini-disques et mini-disques lentiformes Poliflex® s'utilisent en ponçage de tous les métaux : en construction d'outils et de machines, d'équipements et de moules, dans les laboratoires de prothèses dentaires, la joaillerie, pour la finition de filetages en forme de bouteilles, etc

Applications : - Métaux, ponçage

Vitesse circonférentielle : maxi. 15 m/s

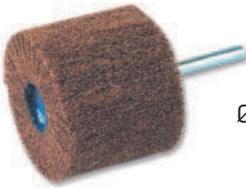
Disque lentiforme

Ø x largeur mm	Grain	Ø alésage	Code Lypsis
16 x 4	220	2	10 09 496

Tige de serrage

Ø tige mm	Code Lypsis
2,35	10 09 497
3,00	10 09 494

ROUE SUR TIGE POLINOX



Ø de 6 mm.

Modèle	Code Lypsis
PNL 6050 6A180	10 09 996

COUSSINET DE PONÇAGE



Broche de serrage.
Autres grains sur demande.

Ø	Grain	Code Lypsis
30	80	10 09 600
50	80	10 09 602

Les coussinets de ponçage sont des outils spéciaux pour le ponçage latéral dans des gorges et des rainures. Des boulons de serrage filetés adaptés permettent l'utilisation sur toutes les meuleuses droites. Les disques de ponçage à denture en éventail, disposés sur deux faces, sont flexibles et conviennent donc parfaitement à l'ébavurage et au ponçage de contours. Le guidage oblique de l'outil permet de poncer par exemple simultanément les deux faces latérales intérieures de rainures.

OUTILS À ÉBAVURER

ÉLIMINE LES RISQUES DE COUPURE !

Outil d'ébavurage en céramique de haute technologie pour le plastique et les métaux tendres.

Caractéristiques :

- La céramique moderne permet d'ébavurer sans risque de coupure grâce au large tranchant de l'outil.
- Ebavurage régulier sans endommager les pièces injectées. Idéal pour les formes compliquées ou coudées.
- Possibilité d'utilisation pour les métaux tendres : aluminium, cuivre, laiton.
- Résultats impressionnants sur des résines très dures difficiles à ébavurer avec des outils en acier au carbone.
- Permet également d'ébavurer les plastiques durs.

Remarque :

Ces outils ne sont pas recommandés pour les plastiques souples comme le PVC plastifié ou l'EVA.



Code Lypsis	Désignation
10 15 594	OUTIL EBAVUREUR 135 MM
10 15 994	OUTIL EBAVUREUR 170 MM

BROSSES POUR NETTOYAGE



Brosse en acier. Tige Ø 2,35 mm

Réf. mm	Ø mm	Haut. mm	Code Lypsis
570 131	21	2	10 14 441



Brosse en laiton. Tige Ø 2,35 mm

Réf. mm	Ø mm	Haut. mm	Code Lypsis
570 133	12	6	10 14 443



Pinceau soie noire

Code Lypsis	10 12 041
-------------	-----------

Pinceau soie blanche

Code Lypsis	10 14 354
-------------	-----------

BROSSES ROTATIVES SUR TIGE

Forme ou Type	Qualité	Ø mm	Haut. mm	Code Lypsis
	Laiton	12	6	10 12 042
	Soie noire	12	6	10 14 358
	Soie blanche	12	6	10 14 359
	Laiton	19	1	10 12 040
	Soie noire	19	1	10 14 352
	Soie blanche	19	1	10 14 353

Ø tige 2.35 mm.

Utilisées avec les pâtes diamants pour le polissage de formes et cavités.

Laiton : ébauche

Noires : semi-finition

Blanches : super finition

COTON IMPRÉGNÉ QUATOR

Nettoie, polit, protège, QUATOR le choix des professionnels ! Boîte de 250 gr, coton imprégné prêt à l'emploi !

Convient pour :

- finition des pièces de précision sans en changer la cote,
- nettoyage et polissage des moules et matrices,
- suppression des défauts d'aspect sur objets plastiques,
- nombreux autres usages courants ou imprévus...

QUATOR est sans silicones, sans laine d'acier, sans produits chlorés. 3 qualités différentes.



QUATOR "M" (coton bleu)

Moules et matrices.

Métaux polis, matériels de précision, action rapide sur tous les métaux durs : inox, cuivre, bronze, étain, étain, laiton...

Code Lypsis	42 29 410
-------------	-----------

250 gr

Code Lypsis	42 29 401
-------------	-----------

75 gr

QUATOR "MPT" (coton blanc)

Plastiques transparents. Métaux précieux, tendres : or, argent...

Code Lypsis	42 29 425
-------------	-----------

250 gr

QUATOR "A" (coton rose)

Plus doux que le Quator "M" : chrome, nickel, surfaces laquées, peintures cellulosiques, aluminium, automobile, motos, bateaux, cycles, carrosserie, appareils ménagers.

Code Lypsis	42 29 420
-------------	-----------

250 gr

COTON À LUSTER



Sac de 500 g.

Code Lypsis	42 29 258
-------------	-----------

Sac de 4 Kg.

Code Lypsis	42 29 259
-------------	-----------

CARRÉ À LUSTER



Code Lypsis	42 29 261
-------------	-----------

MOTEUR À TRANSMISSION FLEXIBLE ROTOFERA



Moteur seul ROTOFERA tri 380 V

Caractéristiques techniques

Moteur triphasé, protection IP 41. Puissance absorbée 1,00 kW. Tension 380 V, 50 Hz, 3 phases. Gamme des vitesses 850, 1 600, 2 100, 3 200, 5 700, 8 000 et 12 000 min⁻¹.

Accouplement pour arbres flexibles DIN 10.

Moteur et boîte de vitesse complètement capsulés avec refroidissement de l'enveloppe.

Boîte de vitesse à engrenages, entièrement fermée avec interrupteur rotatif monté, avec poignée porteuse, 3 m de câble sans fiche, changement de vitesse manuel commandé à l'arrêt, machine orientable en tous sens.

Avantages

- Machine d'entraînement à 7 vitesses pour une réelle économie d'énergie.
- Durée de vie et puissance exceptionnelles grâce à un moteur triphasé de 1,00 kW.
- Machine polyvalente extrêmement souple grâce aux très nombreux accessoires de qualité.
- Boîtier très robuste en aluminium, compatible à une utilisation industrielle.

Applications

Pour le tronçonnage, le dégrossissage, le meulage, le fraisage, le dérouillage, le polissage et le perçage dans les ateliers mécaniques, les serrureries, la construction de moules et d'outils, les entreprises travaillant l'inox.

Réf.	Code lypsis
11 00 20	02 43 400

Accessoires pour moteur à transmission flexible ROTOFERA



Entraineur pour Multiplicateur RG.

Réf.	Code lypsis
1031/DIN10	02 43 410

Poignées droites



Modèle taille 4

Pour accouplement G16

Vitesse maxi d'entraînement :
40 000 t/mn.

Pince de serrage : Ø 6 mm

Dimensions : 105 x 19,5 mm

Réf.	Code lypsis
Taille 4	02 43 440



Modèle taille 7

Pour accouplement G22

Vitesse maxi d'entraînement :
25 000 t/mn.

Pince de serrage : Ø 6 mm

Dimensions : 125 x 27 mm

Réf.	Code lypsis
Taille 7	02 43 441



Pincettes de rechange pour poignée

Ø pince	Taille	Code lypsis
2,34	T4	02 43 452
3	T4	02 43 453
6	T4	02 43 456
6	T7-T0	02 43 465

Poignée renvoi d'angle



Modèle taille 4

Pour accouplement G16

Vitesse maxi d'entraînement :
9 000 t/min.

Pince de serrage : Ø 3 mm

Dimensions : 101 x 22 x 27 mm

Réf.	Code lypsis
Taille 4	02 43 445



Modèle taille 7

Pour accouplement G22

Vitesse maxi d'entraînement :
12 000 t/min.

Pince de serrage : Ø 6 mm

Dimensions : 155 x 36 x 52 mm

Réf.	Code lypsis
Taille 7	02 43 446



Pince renvoi d'angle T7 et T10

Ø	Code lypsis
Ø3 mm	02 43 484
Ø6 mm	02 43 485

Câble et gaine



Modèle NA4/DIN 10/G16

Ø 4 mm

Longueur : 1 250 mm

Vitesse admise : 40 000 t/min.

Câble seul

Code lypsis	02 43 412
---------------------------	-----------

Gaine seule

Code lypsis	02 43 430
---------------------------	-----------



Modèle NA7/DIN 10/G22

Ø 7 mm

Longueur : 1 500 mm

Vitesse admise : 20 000 t/min.

Câble seul

Code lypsis	02 43 413
---------------------------	-----------

Gaine seule

Code lypsis	02 43 431
---------------------------	-----------

Machine à limer pour flexible DIPROFIL



A utiliser avec un moteur à transmission flexible ROTOFERA.
Livré en coffret complet avec ses accessoires.
Course réglable 0 à 6 mm. Vitesse 3 000 à 12 000 alt./mn.
Couple 0,60 K/cm. 2 modèles à votre disposition.
FPK serrage de 0 à 6,4 mm. FPB serrage de 0 à 3,5 mm

Réf.	Code Lypsis
FPK	20 39 099
FPB	20 39 100

Accessoires pour machines DIPROFIL



Bande d'abrasif adhésif pour FBA1
Paquet de 25 bandes

Grain	Code Lypsis
60	20 39 130
120	20 39 131
180	20 39 132

**Douille longue pour machine Diprofil type FPK
et FPB à transmission par flexible.**



Réf.	Code Lypsis	Réf.	Code Lypsis
Douille longue	02 43 355	Entraîneur DIPROFIL DP FMR6	20 39 087

MOTEUR À TRANSMISSION FLEXIBLE ANTHOGR



Moteur complet suspendu électrique

220 V, puissance 120 W, fréquence 25 à 60 Hz, vitesse 20 000 t/min.
Montage sur roulements à billes.

Moteur livré avec transmission flexible, réf. : 5 200 et pédale rhéostat, réf. 4560. Moteur antiparasité Sans graissage. Carcasse isolante. Livré sans poignée.

Recommandations d'utilisation : Veiller à ne pas donner au flexible un angle de courbure trop prononcé, plus spécialement à chaque extrémité (attache moteur et attache slip), particulièrement avec l'emploi des moteurs 20.220 à grande vitesse et surtout lorsque l'effort d'utilisation demandé est important.

Réf. :

Moteur 20220 + 5200 + 4560

Code **lypsis** 02 43 150

Bras moteur chromé réf. 5200

Sans soudure, attache câble Ø 4 par pinces. Gaine Ø 11.
Longueur totale : 1 m. Vitesse 20 000 t/min. maxi.

Réf.	Code lypsis
5200	02 43 090

Accessoires pour bras chromé 5200



Slip à billes réf. 3412

Donnant un raccourci maxi.
Filetage 10-0,60.

Réf.	Code lypsis
3412	02 43 031



Axe de rechange pour slip à billes réf. 3412

Réf.	Code lypsis
1162	02 43 021



Levier de slip de rechange pour 3412

Livré avec deux vis de fixation réf. 6084.

Réf.	Code lypsis
1122	02 43 015

Vis de fixation

Réf.	Code lypsis
6084	02 43 017

Embout pince côté slip + écrou

Réf.	Code lypsis
5160 + 5161	02 43 100



Pédale rhéostat plate réf. 4560

Isolement classe 2
Entièrement en matière isolante
Prise broche Ø 3
Entraxe 9
Résistance 300 ohms

Réf.	Code lypsis
Pédale 4560	02 43 040



Ensemble gaine complète sertie

Réf.	Code lypsis
5206	02 43 095



Ensemble silencieux sertis

Réf.	Code lypsis
5157	02 43 115



Câble nu Ø 4 réf. 5155

Réf.	Code lypsis
5155	02 43 085



Douille 5164

Recevant le slip réf. 3412.

Réf.	Code lypsis
5164	02 43 110



Raccord réf. 5015

Réf.	Code lypsis
5015	02 43 080

MOTEUR MOVIX



MOVIX complet avec moteur, flexible, porte-outils + 3 pinces

Le MOVIX est un moteur de 900 W alimenté en 230 V, qui tourne à 25 000 tr/min. Coque incassable en polycarbonate. Utilisation sur le plan de travail, suspendu ou accroché contre un mur. Grande souplesse d'utilisation grâce au variateur électronique qui permet de faire varier la vitesse au pied (choix de la vitesse de rotation maximum grâce au sélecteur) ou à la main.

Réf.	Code Lypsis
33200	02 43 302

Accessoires pour moteur MOVIX



Transmission 22G

Montage rapide.
Longueur 1,20 m,
Ø 15, terminaison par un joint.

Réf.	Code Lypsis
32224	02 43 334



Câble nu 22C

Longueur 1,20 m, Ø 5, fil en corde à piano, enroulement pour couches inversées avec âme.

Réf.	Code Lypsis
32204	02 43 335

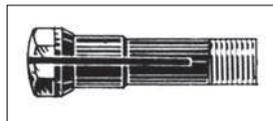
Gaine 22G

Longueur 1,20 m, Ø 15, acier gainée noir avec joint, embouts et renforts de terminaison nickelés.

Réf.	Code Lypsis
32212	02 43 336

Pinces complémentaires

* Pour poignée 4200



Ø	Code Lypsis
2,34	02 43 202
3	02 43 203
5	02 43 207
6*	02 43 345

Variateur électronique MOVIX

Variateur électronique à main et au pied. Il assure l'ajustement optimal de la vitesse de fonctionnement.



Réf.	Code Lypsis
34100	02 43 370



Poignées serrage par pinces Modèle PRJ

Poignée renforcée.
Vitesse admissible 25 000 t/mn.
Poids 200 g, longueur 120, Ø 25.
Clé de 9 et goupille de blocage.
Montage sur joint.

Réf.	Code Lypsis
36150	02 43 361

Pain vert de chrome

Code Lypsis	02 43 380
-------------	-----------



Sachet 50 épingles de rechange

Code Lypsis	02 43 390
-------------	-----------

Moteur à transmission flexible FLEXXI



Variateur électronique intégré.

Vitesse : 22 000 tr/min.

Puissance : 450 W/230V.

Livré complet avec transmission flexible, poignée droite, pédale réhostat, pinces D2.35 et D3 mm.

FLEXXI complet

Code Lypsis	02 43 300
-------------	-----------

Câble de rechange pour FLEXXI CLASSIC

Réf.	Code Lypsis
21124	02 43 144

MEULEUSE CRAYON



Idéale pour les travaux fin de fraisage / meulage.
Légère et très maniable.
54 000 tours/minute.
Livrée en coffret.

Code **Lypsis** 20 39 314



Meuleuse pneumatique droite SP75R

Caractéristiques :

Vitesse : 75 000 tr/min / Puissance : 0,11 Kw
Ø : 20,5 mm - Longueur : 134 mm / Poids : 0,15 Kgs - DbA : 6
Pince : 3 mm Ø / Air : 0,20 m³/min - Échappement : Arrière.

Code **Lypsis** 02 43 395

MINI-MEULEUSE PNEUMATIQUE DOTCO



Moteur puissance 75 W

Vitesse 60 000 t/min. Capacité pour fraise carbure et meule diamantée Ø 6 mm.
Échappement arrière.

Longueur : 146 mm - **Ø corps** : 17 mm

Longueur de la gaine d'échappement : 0,30 m.

Équipé d'une pince de serrage n° 148, Ø 3 mm. Livrée avec un tuyau d'alimentation, longueur 1,50 m, n° 45-0948 et raccord 45-0944, gaine d'échappement, clé de service n° 14-0803 et 14-0822, plus gaine isothermique.

Il est nécessaire d'utiliser un air épuré et lubrifié, nous vous conseillons l'emploi du filtre lubrificateur n° 45-0220. Pression d'utilisation : 6 bars maxi.

Nous vous conseillons de bien lubrifier votre mini-meuleuse, cela allongera sa durée de vie.

Réf.	Code Lypsis
Dotco 12R0410-43	20 39 300

Pièces de rechange et accessoires pour meuleuse DOTCO



Tuyau d'alimentation et gaine d'échappement

Tuyau d'arrivée d'air, Ø intérieur 4,8 mm, longueur 1,5 m, filetage 1/8 pouce x 1/4 pouce. Gaine d'échappement, longueur 0,30 m.

Réf.	Code Lypsis
45 09 48 Tuyau + raccords	20 39 299
45 09 45 Gaine échappement	20 39 306



Pince de serrage

Réf.	Capacité mm	Code Lypsis
131	2,35	20 39 307
148	3	20 39 304



Capuchon de rechange

Réf.	Code Lypsis
916	20 39 305



Pièces de rechange DOTCO

Réf.	Code Lypsis
Roulement AV Réf. 548	20 39 292
Palette Réf. 1343	20 39 293
Roulement AR Réf. 510	20 39 294
Goupille Réf. 1354	20 39 295
Huile 0,95 l Réf. 450918	20 39 308



Clé de service

Réf.	Code Lypsis
14 08 03 3/16	20 39 297
14 08 22 11/32	20 39 298



Meuleuse à air comprimé LSB35NM

Meuleuse à air comprimé particulièrement compacte pour des travaux exécutés avec le poignet. Puissante pour des dimensions minimales. Pincés de serrage de précision. Vitesse de travail élevée, idéale pour les fraises en métal dur, les meules sur tiges.

Puissance 220 W, vitesse : 35 000 t/mn. / Pince de serrage : Ø 6 mn
Sortie de l'air vers l'avant. **Consommation d'air : 0,35 m³/mn / Poids : 300 g**

Réf.	Code Lypsis
LSB 35 NM	02 43 421



Meuleuse d'angle LWB20H

Meuleuse d'angle maniable et légère, puissante, avec paliers de réducteur optimisés. Parfaitement appropriée pour les travaux aux endroits difficiles d'accès.

Puissance : 220 W / Vitesse : 20 000 t/mn. / Pince de serrage : Ø 6 mm.
Sortie de l'air vers l'avant. **Consommation d'air : 0,35 m³/mn. / Poids : 370 g.**

Réf.	Code Lypsis
LWB 20 H	02 43 423



Meuleuse d'angle LPB12H

Meuleuse d'angle pratique avec tête d'angle plate. Idéale pour les travaux aux endroits difficiles d'accès.

Puissance : 220 W / Vitesse : 12 000 t/mn. / Filetage : 1/4"-20.
Sortie de l'air vers l'avant. **Consommation d'air : 0,35 m³/mn. / Poids : 350 g**

Réf.	Code Lypsis
LPB12H	02 43 422



Meuleuse droite LSA81/seule

Encombrement réduit. Extrêmement légère et d'une bonne maniabilité. Robuste et résistante. Idéale pour les travaux fins de fraisage, meulage, gravure et polissage, spécialement pour la construction d'outillages, de moules et l'industrie aéronautique.

Puissance : 75 W. Vitesse : 80 000 t/minute. Pince de serrage : Ø 3 mm
Sortie de l'air à l'arrière. **Consommation d'air : 0,14 m³/mn. - Poids : 160 g**

Réf.	Code Lypsis
LSA 81	02 43 425

Réf.	Code Lypsis
GRAISSE SWF EN POT	02 43 448



Meuleuse pneumatique Suhner LSA 81 en coffret

Livrée avec tuyau d'alimentation, tuyau d'échappement arrière, silencieux et molette marche/arrêt. En coffret plastique avec 6 fraises carbure sur tige de 3 mm.

Réf.	Code Lypsis
LSA 81 + fraises	02 43 429



Meuleuse d'angle LWA80

Encombrement réduit. Extrêmement légère et d'une bonne maniabilité. Robuste et résistante. Idéale pour les travaux fins de fraisage, meulage, gravure et polissage, spécialement pour la construction d'outillages, de moules et l'industrie aéronautique.

Puissance : 75 W / Vitesse : 80 000 t/mn. Pince de serrage : Ø 3 mm. Sortie de l'air : réglable latéralement ou à l'arrière. **Consommation d'air : 0,18 m³/mn. Poids : 115 g**

Réf.	Code Lypsis
LWA 80	02 43 426

Pinces SUHNER



Réf.	Code Lypsis
Pince recharge D 2,38 P/LWA80	02 43 474
Pince recharge D6 pour/LSB/LSC/ LWB/LWC/WI7	02 43 475
Pince recharge D3 pour/LSB/LSC/ LWB/LWC/WI7	02 43 476

Réf.	Code Lypsis
Pince recharge D3 pour LWA-80	02 43 477
Pince recharge D3 pour LSA 80/81	02 43 478
Pince recharge D 2,38 P/LSA81	02 43 479
Ecrou de nez pour LSA81	02 43 450



Lubrificateur miniature

Raccordement 1/4 pouce NPTF.

Se monte directement sur le tuyau d'arrivée d'air.

Le réservoir contient 28 g d'huile suffisant pour 8 heures de travail.

A utiliser dans les endroits où l'on ne dispose pas d'une unité de préparation d'air.

Réf.	Code Lypsis
45 02 01	20 39 301
T1025	20 39 312



Filtre miniature

Filtre avec cartouche.

Ce dispositif est muni d'une cartouche filtre remplaçable.

Il ne supprime pas l'eau.

A utiliser dans les endroits où l'on ne dispose pas d'une unité de préparation d'air.

Réf.	Code Lypsis
45 02 11	20 39 302

PONCEUSE FEIN À MOUVEMENT OSCILLANT ET PATIN TRIANGULAIRE



Caractéristiques techniques :

Courant volt : 230
Puissance absorbée W : 180
Oscillations du patin de ponçage / mm² : 12 000 / 21 000
Câble avec fiche : 5 mètres - **Poids kg :** 1,1
Dimension du patin triangulaire ; côté mm : 80

Réf.	Code Lypsis
MSXE 636/2	02 42 532

Feuilles abrasives

Réf.	Grain	Code Lypsis
Feuille abrasive triangulaire G60	60	02 42 559
Feuille abrasive triangulaire G80	80	02 42 558
Feuille abrasive triangulaire G100	100	02 42 557
Feuille abrasive triangulaire G120	120	02 42 556
Kit de 10 feuilles abrasives pour MSXE 636/2	Kit 10 F	02 42 560
Grains 60/80/120/180/240		

Jeu de 2 patins pour MSXE 636/2

Réf.	Code Lypsis
Kit patins	02 42 561

ÉTAU DE POLISSAGE



Étau à rotule

Pour le polissage et la réparation des moules.

Ces étaux sont spécialement étudiés pour les moulistes et outilleurs.

La pièce à outiller peut être aisément tournée et disposée en forme d'angle dans la meilleure position de travail, simplement en actionnant le levier de blocage du joint.

Données techniques :

largeur de mors : 82 mm - **ouverture maxi :** 105 mm
Hauteur de serrage : 56 mm - **Poids :** 6,3 kg

Code **Lypsis** 02 20 310

OUTIL PNEUMATIQUE

Limeurs pneumatique



Idéal pour les opérations de polissage, cet appareil léger, équilibré et ergonomique s'adapte à toutes les situations. Grâce à sa turbine il possède un couple important et ne chauffe pas. Le mouvement latéral ou elliptique est fixe (0,3 / 0,7 / 1,2 mm) et le nombre de coups par minute se règle facilement et avec précision. Possibilité d'utiliser les outils de 0,5 à 3 mm d'épaisseur et de 4 à 10 mm de largeur.

Réf.	Sens	Coup/min.	Course	Code Lypsis
TLL03	Longitudinal	52.000	0,3 mm	10 16 010
TLL07	Longitudinal	28.000	0,7 mm	10 16 015
TLL12	Longitudinal	18.000	1,2 mm	10 16 020
TLS03	Latéral	56.000	0,3 mm	10 16 025
TLS07	Latéral	20.000	0,7 mm	10 16 030
TLS12	Latéral	14.000	1,2 mm	10 16 035

Kit alimentation échappement 10 16 050

Outil pneumatique UNIVERSEL PLF 88



Rectification polissage - Ebarbage limage - Coupe sciage
Réglage progressif de la course de 2 à 8 mm.

- Double amortissement des vibrations dans le mécanisme d'entraînement et la poignée.
- Levier de commande avec déverrouillage de sécurité.

Une course à vitesse rapide permet

- un rendement optimal
- une grande vitesse de rectification et de polissage

Outils et accessoires à utiliser

Outils adaptés au rendement de l'appareil, limes, lames de scie, bandes émerisées, lames coupantes, etc.

Données techniques :

Poids : 0.76 kg
 Pression de service optimale : 6-8 bars
 Consommation d'air : 0.25 m³/min.
 Nombre de courses env. : 12'000 min.-1
 Course, réglable progressivement : 2-8 mm
 Puissance env. : 300 W
 Porte-outil pour tige Ø : 3, 4, 6 mm
 Niveau sonore selon ISO 3744 : 71 dBA.

Réf.	Code lypsis
Machine à limer PLF 88	20 39 199
Porte-outil D 3,2 pour PLF 88	20 39 202
Porte-outil D 6,4 pour PLF 88	20 39 204
Guide porte-outil pour PLF 88	20 39 206
Couche intermedi. pour PLF 88	20 39 208

Outil pneumatique UNIVERSEL PF200/LFC12



Ebarbage Limage - Ponçage Polissage - Coupe Sciage

Caractéristiques :

Longueur x hauteur : 235 / 60 mm. / **Poids :** 0,62 Kg.
Pression de service : 6 bar. / **Nombre de course :** 12 000 / min.
Course réglable : 2-8 mm.

Consommation d'air : 0,25 m³ / min.

- **Rendement :** 300 W.
- Rendement élevé.
- Pratique pour l'usinage.
- Économique.
- Facile à manier.
- Applications les plus diverses.

Marque	Modèle	Code lypsis
BIAX	PF200 seule	20 39 200



Marque	Modèle	Code lypsis
SUHNER	LFC12 en coffret	20 39 201

Machines à limer à air comprimé DIPROFIL



Pression de service 4 bars.
 Consommation d'air 5 à 65 litres/mn.
 Course de 0 à 6 mm.
 Puissance : 50 W à 8 000 alt./mn.
 Couple maxi 0,65 Nm (650 g/cm)
 Vitesse d'utilisation 1 000 à 10 000 alt./mn.
 Poids : 700 g - Livrée en coffret avec accessoires sans la connexion HSL-M. 2 modèles à votre disposition. FPL serrage de 0 à 6,4 mm.
 FPD serrage de 0 à 3,5 mm

Réf.	Code lypsis
FPL	20 39 096
FPD	20 39 101

Accessoires pour FPL et FPD



Ensemble de filtration et de lubrification pour machines FML et FMD

Livré avec coffret

Comprenant : l'ensemble filtration lubrification, 1 plaque de fixation, 2 vis de fixation, 1 seringue d'huile, 1 tube plastique, 4 colliers de serrage, 1 flacon d'huile 0,5 litre.

Réf.	Code Lypsis
DIPROFOG	20 39 103



Connexion HSL-M
Connexion rapide avec commande marche-arrêt pour tuyau d'air Ø 8 mm intérieur.

Réf.	Code Lypsis
HSL-M	20 39 104



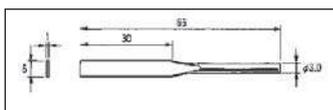
Flacon d'huile pour DIPROFOG-MFA
Contenance : 0,5 litre.

Réf.	Code Lypsis
MFA-K	20 39 105

PORTE-OUTILS POUR APPAREILS À POLIR

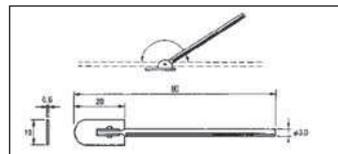
Porte-outils, tige Ø 3 mm, s'adaptant sur tous les appareils à polir acceptant ce diamètre. Tous types de matériaux abrasifs peuvent être fixés sur ces porte-outils.

Porte-outil fixe pour abrasif autocollant



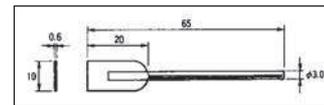
Réf.	Code Lypsis
F 3601	10 15 204

Porte-outil articulé avec angle 180° pour abrasif autocollant



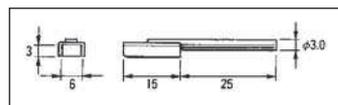
Réf.	Code Lypsis
F3611	10 15 206

Porte-outil à patin fixe pour abrasif autocollant



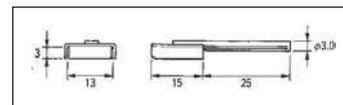
Réf.	Code Lypsis
F3602	10 15 205

Porte-outils fixes pour abrasifs en bâton, fixation par caoutchouc



Modèle pour bâton Largeur 6 mm

Réf.	Code Lypsis
F4201	10 15 238



Modèle pour bâton Largeur 13 mm

Réf.	Code Lypsis
F4202	10 15 239

APPAREIL À POLIR SONOFILE SF 1000



Conçu pour le polissage des moules et matrices par vibrations ultrasoniques. Il s'utilise avec une large gamme d'outils grâce à ses 24000 cycles par secondes et son amplitude de 4 à 30 microns. Le Sonofile est simple d'utilisation avec ajustement automatique de la fréquence ultrasonique.

Réf.	Code Lypsis
SF1000	10 16 112
Poignée Ultrasons UF9700	10 15 057

Porte outil pour limeur ultrasons sf 1000



Réf.	T en mm	Pince	Code Lypsis
SX4011	1	Plat	10 16 226
SX4012	2	Diamètre	10 16 215
SX4021	2	Plat	10 16 227
SX1003	3	Diamètre	10 16 211
SX4031	3	Plat	10 16 228
SX1006	6	Diamètre	10 16 222

SYSTÈME DE POLISSAGE MINIMO

Cette gamme comprend plusieurs types d'appareils modulables. Il suffit de choisir une unité de commande à fréquence électronique ou à ultrason et d'adapter le ou les moteurs et les attachements correspondants au type de travail requis, le choix dépendant de la vitesse de rotation et du type de mouvement désirés.

Votre choix fait, vous obtenez le poste de travail idéal et adapté à vos besoins dans tous vos travaux de polissage. A noter également que ces appareils ont une présentation très pratique : poignée de transport, repose-outils... et sont très soignés dans leur finition. Ils sont également équipés d'un système de protection en cas de surcharge. Permet de travailler pendant de nombreuses heures grâce au faible niveau sonore et à la conception ergonomique du matériel.

Domaine d'application : polissage, rodage de précision.

Valise de polissage complète électronique



Comprenant tout le matériel de base indispensable pour le polissage, dans 2 valises de composition différentes suivant les applications.

Composition :

1 générateur C321, 1 moteur KML 8000 Tr/min,
1 moteur KM21H 30000 Tr/min, 1 attachement HO11
1 attachement H311, 1 support RM11 et la valise.

Code Lypsis 10 15 995

Valises de polissage complètes électroniques et ultrasons



Composition CM3021A sans BS31

1 générateur P221, 1 limeur US21, 1 moteur KM21L 8000 TR/mn,
1 moteur KM21H 30000TR/mn, 1 moteur KM21- 1500 à 15000 TR/mn,
1 attachement HO11, 1 attachement coudé H211, 1 attachement H311,
1 poignée limeur RE21, 2 supports RM11 et la valise de rangement.

Code Lypsis 10 15 999

Composition CM3021A avec BS31:

1 générateur P221, 1 limeur US21, 1 moteur KM21L 8000 Tr/min, 1 moteur KM21H 30000 Tr/min,
1 attachement HO11, 1 attachement H311, 2 supports RM11 et la valise.

Code Lypsis 10 15 998



Générateur électronique et à ultrason P221

Possède 2 sorties pour moteur électronique et une sortie pour poignée à ultrasons. La possibilité de branchement de la poignée à ultrason permet de résoudre tous les problèmes de polissage difficile où un travail minutieux est nécessaire, avec un gain de temps important par rapport aux moteurs électroniques. Sélection et indication par affichage digital des 4 fréquences d'ultrasons disponibles (20, 25, 30, 35 KHz).

Le générateur adapte automatiquement la fréquence optimale en fonction de l'outil utilisé.

La puissance est réglée par le variateur de vitesse.

Livré avec un support d'outils.

Code Lypsis 10 15 063



Générateur électronique - C321

Permet l'alimentation des moteurs de la gamme MINIMO à l'exception de la poignée ultrason US21. Alimentation 230V mono, 50/60 Hz., 3 sorties pour moteur gamme MINIMO (un seul moteur peut être utilisé à la fois), réglables par potentiomètre électronique Inversion du sens de rotation. Indicateur de surcharge, électronique, stoppant le fonctionnement du moteur. Livré avec un support outil.

Réf. C 321
Code Lypsis 10 15 051

Tête à renvoi d'angle pour moteurs MINIMO

Se monte sur les moteurs Minimo type KM21 - KM21L - KM11G pour pince de serrage KPO32 diam. 3,0 mm et KPO36 diam. 2,34 mm

Désignation	Réf.	Code Lypsis
Attachement H221 A 90°	H221	10 15 037
Attachement H231 A 45°	H231	10 15 038

Moteurs gamme MINIMO



Modèles robustes et compacts avec interrupteur marche/arrêt. Boîtier plastique avec aération. Bague de fixation rapide sur l'attachement livré avec câble de liaison.

Réf.	Coul. de bague	Vitesse t/mn	Pds en g	Code Lypsis
KM21L	Noire	800 à 8 000	700	10 15 006
KM21	Verte	1 500 à 15 000	600	10 15 011
KM21H	Rouge	3 000 à 30 000	500	10 15 016

Attachement standard rotatif H011



Pour tige de Ø 2,35 et 3 mm. Adaptable sur tous les moteurs ci-dessus. Bague de serrage rapide de l'outil.

Code Lypsis 10 15 026

Charbon

Réf.	Code Lypsis
CHARBON KE-510 jeu de 2 pour moteur cylindrique	10 15 987
CHARBON KE-580 jeu de 2 pour limeur	10 15 952

Attachement rotatif à mors large H031



Attachement renforcé pour travaux difficiles. Pour tige de Ø 3 et 6 mm. Adaptable sur les moteurs bague verte, bague noire et bague jaune. Bague de serrage rapide de l'outil.

Code Lypsis 10 15 031

Pince

Réf.	Code Lypsis
PINCE D 3 POUR TETE DROITE H031	10 15 183

Attachement coudé rotatif H211

Tête à renvoi d'angle à 90°. Pour tige de Ø 2,35 et 3 mm. Adaptable sur les moteurs bague verte, bague noire, et bague jaune. Molette de serrage rapide de l'outil.



Code Lypsis 10 15 036

Pince

Réf.	Code Lypsis
PINCE D 3 POUR TETE COUDEE H211	10 15 182



Attachement rotatif allongé H041

Attachement permettant d'accéder au fonds des cavités grâce à une longueur utile de 72 mm et un Ø de 12 mm. Pour tige de Ø 2,35 et 3 mm. Adaptable sur les moteurs bague noire et bague jaune. Bague de serrage rapide de l'outil.

Code Lypsis 10 15 039

Attachement à mouvement latéral H311



Pour tige de Ø 1,4 à 4,7 mm. Amplitude latérale maximale : 1,6 mm. Nombre d'oscillation/minute : 480 à 8 000 selon réglage. Adaptable sur les moteurs bague noire et bague jaune.

Code Lypsis 10 15 021

Partie avant complète H311

Code Lypsis 10 15 960

Poignée à limer à mouvement longitudinal RE21



Moteur intégré. Pour tige de Ø 2 à 6,35 mm. Amplitude longitudinale maximale 0 à 2 mm. Nombre d'oscillation : 460 à 7 000 par minute. Système de blocage de la rotation de l'outil. Réglage de l'amplitude grâce à la molette située sous le capot du dessus.

Code Lypsis 10 15 046

Pinces de recharge pour attachements rotatifs S'adaptent sur tous les attachements rotatifs MINIMO.



Réf.	Ø	Code Lypsis
KPO36	2,34	10 15 188
KPO32	3	10 15 181
KPO60	6	10 15 192

Poignée à ultrasons US21



Câble de connexion de rechange CC711
Pour moteurs électroniques
Longueur 1,5 m

Code **Lypsis** 10 15 121

S'adapte uniquement sur la sortie ultrasons du générateur. Livrée avec câble de connexion.

Attachement des outils et support par vissage. Permet d'adapter une large gamme d'outils. Spécialement conçue pour le polissage par ultrasons (limes diamant, pierres céramique). Pour un bon fonctionnement, il est indispensable de serrer correctement l'outil sur la poignée à l'aide des 2 clés fournies. Interrupteur marche/arrêt.



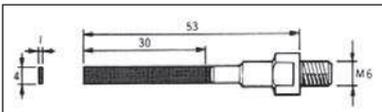
Câble de connexion de rechange CC811
Pour poignée à ultrasons
Longueur 1,5 m.

Code **Lypsis** 10 15 122

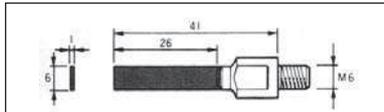
Code **Lypsis** 10 15 056

Limes diamant MINITOR pour poignée à ultrasons

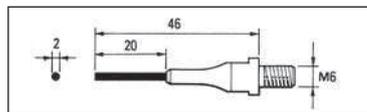
Outils brasés sur support permettant une meilleure transmission des ultrasons. Diamant fritté.



Réf.	Grain	Code Lypsis
5001	200	10 15 241
5002	400	10 15 242



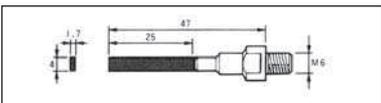
Réf.	Grain	Code Lypsis
5021	200	10 15 247



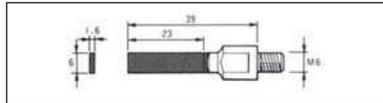
Réf.	Code Lypsis
5601	10 15 305

Pierres céramique rouge pour poignée à ultrasons

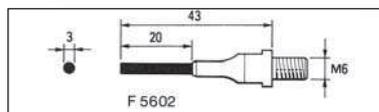
Outils collés sur support permettant une parfaite transmission des ultrasons.



Réf.	Grain	Code Lypsis
5011	200	10 15 244
5012	400	10 15 245



Réf.	Grain	Code Lypsis
5031	200	10 15 251
5032	400	10 15 252



Réf.	Code Lypsis
5602	10 15 306

Porte-outils pour poignée à ultrasons

Ces porte-outils permettent de fixer au choix des limes diamant, des pierres céramique, des bâtons laiton ou bois, etc.



Réf.	t en mm	Code Lypsis
5271	0,5	10 15 282
5272	1,0	10 15 283



Réf.	Ø d en mm	Code Lypsis
5252	2	10 15 275
5253	3	10 15 140



Réf.	t en mm	Code Lypsis
5261	1	10 15 278
5262	2	10 15 279
5263	3	10 15 135
5264	4	10 15 281

Pièces détachées pour système de polissage MINIMO :
Nous consulter!

POSTE À RECHARGER À FROID TECNIMOLD M15



Pour faciliter les réparations de précision sur les moules.

Avantages :

- Procédé dégageant très peu de chaleur.
- Facilite les finitions à la main ou avec des machines.
- Possibilité d'effectuer un traitement ou un revêtement après la recharge.
- Les électrodes magnétiques se chargent de poudre de métal facile à placer sur les parties à travailler.
- Les matériaux d'apport en alliage de grande qualité ne contiennent pas d'impuretés : la recharge est homogène, fiable et résistante.

Méthodes de recharge :

Avec seulement une pression modérée, le poste à recharger à froid TECNIMOLD utilise des pulsations électriques pour fondre la poudre, le fil ou les plaques de métal sur les contours du moule en réparation.

L'électrode magnétique permet une meilleure utilisation de la poudre et des feuilles de métal. Le métal d'apport est d'abord fondu et ensuite collé sur le métal de base grâce à une énergie contrôlée. Ce procédé de rechargement peut être contrôlé par le réglage du générateur (fréquence des impulsions électriques, puissance du courant).

Code **lypsis** 10 16 100

EQUIPEMENT STANDARD

Générateur :

NTA1 - Feuilles 30x70 mm épaisseur 0.1 mm	10 pièces
NTA2 - Feuilles 30x70 mm épaisseur 0.2 mm	10 pièces
N51 - Poudre	50 grammes
N80 - Poudre	50 grammes
NAK80 - Feuilles 5x100 mm épaisseur 0.2 mm	10 pièces
Vis / Clé / Fusible	1 kit
Lunettes de protection P523	1 paire
Boîte de rangement P510	1 pièce
Ciseaux P511	1 paire
Ruban P522	1 rouleau
Gants P524	1 paire
Cordon d'alimentation	1 pièce
Pédale P506	1 pièce
Cordon de support d'électrodes P501	1 pièce
Cordon terre avec plaque de cuivre P502	1 pièce

1 Support + 1 électrode ou 1 pince insérée = 1 kit

Support H307 3S (brun)	1 pièce + 1 électrode EM-R2
Support 4 H303 (brun)	1 pièce + 1 électrode EM-R4
Support H306 2S (noir)	1 pièce + 1 électrode ER22
Support H307 3S (noir)	1 pièce + 1 électrode ER33
Support 4 H303 (noir)	1 pièce + 1 électrode ER44
Support 5 H304 (noir)	1 pièce + 1 pince A403 1.2t + 1 électrode E205
Electrode EMR3 seule	1 pièce
Electrode EM 212 seule	1 pièce

DÉSIGNATION	RÉF.	CODE lypsis
FEUILLARD NAK80 - 0,2X5X100 - BOITE 10	MD-100	10 16 148
FEUILLARD NTA1 - 0,1X30X70 - BOITE DE 10	MA-50	10 16 146
FEUILLARD NTA2 - 0,2X30X70 - BOITE DE 10	MA-51	10 16 147
FEUILLE STANDARD 0,1X5X100 HPM38 BTE 10	MD-60A	10 16 172
FEUILLE STANDARD 0,1X5X100 NAK55 BTE 10	MD-602	10 16 170
FEUILLE STANDARD 0,1X5X100 SKD61 BTE 10	MD-605	10 16 173
FEUILLE STANDARD 0,2X5X100 HPM38 BTE 10	MD-107	10 16 167
FEUILLE STANDARD 0,2X5X100 NAK55 BTE 10	MD-106	10 16 166
FIL ACIER DO,6X150 NAK55 BOITE 20 PCS	MA-67	10 16 203
FIL ACIER DO,6X150 SKD11 BOITE 20 PCS	MA-64	10 16 200
FIL RECHARGEMENT S2 D.O,20X5M	MA-56	10 16 158
FIL RECHARGEMENT S3 D.O,3X5M	MA-57	10 16 159
FIL RECHARGEMENT S4 D.O,4X5M	MA-58	10 16 160
FIL RECHARGEMENT S5 D.O,5X5M	MA-59	10 16 161
INSERT STANDARD PLAT 5X1,2	A-403	10 16 149
INSERT STANDARD PLAT 5X2,2	A-404	10 16 150
POUDRE SPECIALE N14 BOITE 50 GRS	MPS-17	10 16 191
POUDRE SPECIALE N16 BOITE 50 GRS	MPS-19	10 16 193
POUDRE SPECIALE N55 BOITE 50 GRS	MP-71	10 16 185
POUDRE SPECIALE N6 BOITE 50 GRS	MPS-16	10 16 190
POUDRE STANDARD N11 BOITE 50 GRS	MP-67	10 16 180
POUDRE STANDARD N51 BOITE 50 GR	MP-66	10 16 145
POUDRE STANDARD N80 BOITE 50 GR	MP-70	10 16 144
SUPPORT MAGNETIQUE D.3 MM	H-307 MARRON	10 16 151
SUPPORT MAGNETIQUE D.4 MM	H-303 MARRON	10 16 153
SUPPORT STANDARD D.2 MM	H-301 NOIR	10 16 154
SUPPORT STANDARD D.3 MM	H-302 NOIR	10 16 155
SUPPORT STANDARD D.4 MM	H-303 NOIR	10 16 156
SUPPORT STANDARD D.5 MM	H-304 NOIR	10 16 157

GÉNÉRATEURS ÉLECTRONIQUES ULTRASONS ARGOFILE



Générateur électronique avec ultrasons pour utilisation avec pierres céramique ou diamantées.

Caractéristiques :
 fréquence 20,0 – 30,0 khz.
 Amplitude 4 à 40 microns. Moteur 45W / 0 à 30 V DC
 - Consommation 200 VA. Deux sorties moteur dont une pour utilisation de pierres céramiques standard et une pour utilisation pierres céramiques type **Superdiam**.
 Dimensions : 162x280x210 mm - Poids 3,7 Kg.

Réf.	Code Lypsis
UF-5600	10 16 051
2 sorties moteur	

Générateur ultrasons pour utilisation avec pierre céramique ou diamantée.

Caractéristiques :
 fréquence 20,03 – 30,0 khz.
 Amplitude 4 à 40 microns - Moteur 45W maxi
 Consommation 100 VA. Sortie moteur pour utilisation de pierres céramiques de type standard.
 Dimensions : 178 x 210 x 154 mm
 Poids 2,4 Kg.

Réf.	Code Lypsis
UF-2600	10 16 052
1 sortie moteur	



Générateur à vitesse variable PS220 - 220V 2 sens de rotation.

Code Lypsis	10 15 062
--------------------	-----------



Jeu de clés pour micromoteur TPH65 - 176

Code Lypsis	10 15 059
--------------------	-----------



Micromoteur poignée cylindrique TPH6501 35.000 tr/min

Code Lypsis	10 15 066
--------------------	-----------



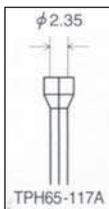
Jeu de clés pour micromoteur TPH65 - 17

Code Lypsis	10 15 061
--------------------	-----------



Pédale rhéostat TPF77

Code Lypsis	10 15 067
--------------------	-----------



Pince de serrage - D 2,35 TPH65 - 117A

Code Lypsis	10 15 069
--------------------	-----------



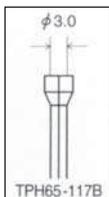
Support moteur TRC02

Code Lypsis	10 15 068
--------------------	-----------



Charbon TPH65 - 164

Code Lypsis	10 15 071
--------------------	-----------



Pince de serrage D3 TPH65 - 117B

Code Lypsis	10 15 070
--------------------	-----------

SABLEUSE MÉTALLIQUE À MANCHES



Dimensions :

Largeur façade : 935 mm
 Profondeur : 700 mm
 Hauteur de travail : 700 mm
 Hauteur totale : 1640 mm

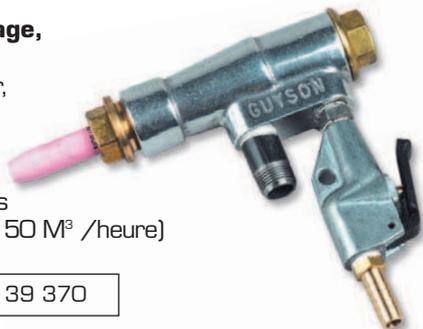
Modèle rafale

Code Lypsis 20 39 390

Ensemble de sablage GUYSON

Ensemble de sablage, comprenant :

- 1 pistolet à sabler,
- 1 buse ø 6,
- 1 tuyau,
- 1 seau,
- Pression 3 à 6 bars
 (consommation 30 à 50 M³ /heure)



Code Lypsis 20 39 370

Corindon, Projamine, pour sablage

Description : les grains de corindon de qualité Projamine sont de l'oxyde d'aluminium brun, à haute teneur en titane. Ils sont rigoureusement exempts de silice libre.

Emplois : ces grains conviennent tout particulièrement pour le décapage des surfaces par projection à l'air comprimé. Ils sont exempts de produits friables ou dangereux. La résistance élevée de ces grains à l'érosion et aux chocs, leur solidité et leur mordant leur donnent une efficacité remarquable. Les calibres généralement utilisés pour ces travaux sont, suivant la finesse de l'état de surface recherché : 1 300 - 700 - 420 - 200.



Corindon standard pour sablage

Vendu en sac de 50Kg

Grains	Code Lypsis
1000-1410	40 68 650
841-1190	40 68 651
595-841	40 68 652
500-707	40 68 653
420-595	40 68 654
354-500	40 68 655
297-420	40 68 656
250-354	40 68 657
210-297	40 68 658
177-250	40 68 659
149-210	40 68 660
125-177	40 68 661
105-149	40 68 662
88-125	40 68 663
63-105	40 68 664
53-88	40 68 665
44-74	40 68 666

Gants de sablage

Paire de manches caoutchouc pour sableuse tous modèles.



Réf. four.	Code Lypsis
CMV1	40 98 607

Pièces de rechange

Désignation	Code Lypsis
Buse de rechange diamètre 6,4	20 39 422
Buse de rechange diamètre 8	20 39 423
Adhésif ruban armé 50 mm rouleau de 50 mètres	40 98 206
Adhésif ruban armé 25 mm rouleau de 50 mètres	40 98 209
PVC en feuille pour sableuse 11/44/88	20 39 415
PVC en feuille pour sableuse 22	20 39 416
Buse de rechange diamètre 2,40	20 39 410
Buse de rechange diamètre 2,80	20 39 424

Projamine

Grains	Calibres en mm	Code Lypsis
120	0,09 à 0,15	40 98 593
200	0,21 à 0,35	40 98 594
420	0,30 à 0,50	40 98 595
700	0,50 à 0,85	40 98 596
1 300	0,85 à 1,20	40 98 597

Vendu au kilo.

1300 = gros grain

120 = grain fin

Autres grains sur demande.

Billes de verres pour sablage



Grains	Code Lypsis
1-50	40 68 600
40-70	40 68 601
50-105	40 68 602
70-110	40 68 603
90-150	40 98 606
100-200	40 68 605
150-250	40 98 605
200-300	40 68 607
200-400	40 68 608
300-400	40 68 609
400-600	40 68 610
400-800	40 68 611

Vendu en sac de 25 kg.

90-150 = fine

150-250 = moyenne

BOÎTIER D'ÉCLAIRAGE ET FIBRES OPTIQUES



Générateur de lumière pour câbles fibres optique.

Source de lumière blanche type dite froide, pour l'inspection optique sans fatigue dans des secteurs difficiles.

Optimise votre contrôle qualité. Changement de lampe sans outillage, durée de vie 1000 heures.

Réf. : GFO100LD

Type de lampe :

100 W Halogène durée de vie 1500 H - 220 V - 50 HZ

Dimensions L/P/H : 165/180/100

Application :

Éclairage industriel sur poste de travail ou sous loupe binoculaire

Niveau lumière : 1

Câble d'éclairage en fibres optique 10 fibres.

Longueur 1,5 M.

Boîtier d'éclairage

Code **Lypsis** 02 29 104

Code **Lypsis** 02 29 105

LAMPES D'ÉTABLI



Lampe a loupe circulaire RLL122 Waldmann

Équipement technique

Réflecteur en matière plastique antichoc.

Articulation du pied à ressort.

Ballast incorporé au tube support.

Loupe en verre poli : Ø 120 mm, 4 dioptries.

Câble de raccordement : 1,5 m avec fiche à contact de mise à la terre.

Tension d'alimentation : 220 V / 50 Hz.

Équipement : 1 tube fluorescent de 22 watts.

Coloris : gris clair - Fixation par vis.

Code **Lypsis** 20 10 210



Lampe halogène de travail SUNNEX avec transformateur incorporé.

Flexible semi-rigide, gainé de PVC, couleur noire, longueur 50 cm.

Transformateur de sécurité en 220-12 V incorporé à la base du flexible avec fusible de rechange.

Fixation 50 x 50 mm. 4 vis.

Code **Lypsis** 20 10 150

Lampe loupe lumière du jour Puissance 2x36W

- * Dispositif anti-éblouissement.
- * Grille de défilement.
- * Embase universelle.
- * Pince de fixation.
- * Etrier en option

Code **Lypsis** 20 10 161

Loupe adaptable - CLM-L 475 mm

Code **Lypsis** 20 10 160

Lampe loupe - Ref. SNL319

Code **Lypsis** 20 10 201

Lampe universelle - Ref. SN118

Code **Lypsis** 20 10 217

