

Performanță în frezarea în călit cu SLOTWORX® HP

Slotworx® HP is the new high-performance talent among pokolm milling cutter bodies. And with a variety of positive characteristics, the new milling system for rough machining has earned the „high-performance“ commendation. High feed rates, high speeds, high hardness suitability - **Slotworx® HP** willingly takes on any challenge; a clear advantage for your hard machining. That makes the innovative milling system predestined for use on hsc machines and machining centres and can even replace solid carbide tools in some areas.

Așa cum ne-a obișnuit, Pokolm Frästechnik din Germania stabilește noi repere în prelucrarea în călit prin noua freză de mare avans SLOTWORX® HP. Viteză de avans și viteză de așchiere mari, carburi rezistente la uzură – definesc conceptul High Performance „HP“.

SLOTWORX® HP impresionează prin durabilitatea excelentă a tăișului, a siguranței în procesul de așchiere, a volumului de așchie dizlocat și prin comportamentul silențios la viteze și avansuri mari de lucru. Exemplele din practică nu au întârziat să apară confirmând potențialul sculei, cu rezultate foarte bune atât în materiale moi cât și în cele călite până la 60 + 2 HRC (foto 1), inclusiv în materiale greu așchiabile cum sunt Dievar la 48 HRC sau TQ1 la 45 HRC.

Programul **SLOTWORX® HP** completează portofoliul de freze cu plăcuțe și cuprinde scule de diametru mic, în gama Ø 10 – 32 mm, în diverse formule constructive: cu coadă filetată, coadă cilindrică sau sistem **DuoPlug®**, pentru un maxim de stabilitate în procesul de frezare, cu utilizare pe mașini HSC și pe centre de prelucrare mici și dinamice. Frezele de diametre mici pot înlocui frezele din carbură monobloc, în special în aplicații cu cavități adânci unde lungimea sculei este deficitară. Modularitatea și multiplele combinații cu prelungitoare antivibrație din carbură permit accesul în

locațe adânci și înguste. O freză **SLOTWORX® HP** de diametru Ø 10 poate atinge astfel o lungime activă maximă de 102 mm, iar în cazul celei de Ø 12 de maxim 122 mm.

Două tipuri de plăcuțe cu raza reală R2, dintr-o carbură extrem de dură tip HSC05 și cu grăunte ultrafin (< 0.1 µm) rezolvă degroșarea oțelurilor. Acoperirea face diferența: PVTi pentru materiale moi, călite până la 55 HRC și fonte și PVTiH pentru materiale foarte dure în plaja de 60 + 2 HRC (foto 2) sau alte aliaje greu așchiabile.

Geometria corpului și plăcuței oferă siguranța dorită în frezare. Unghiul axial negativ de -4° al corpului asigură stabilitatea frezei. Unghiul de așezare de 11° este optimal pentru degroșare și prelucrări în materiale călite, iar unghiul de atac de 93° permite frezei să lucreze fără vibrații (foto 3). Forțele de așchiere sunt minime datorită unei plăcuțe rectificată, ascuțite și fără spărgător de așchie.

Noul sistem de frezare a câștigat rapid încrederea clienților noștri, începând cu matrierii, care le utilizează atât în prelucrarea oțelului cât și a grafitului, continuând cu cei care execută diverse repere simple și complexe din oțel.

Portofoliul de plăcuțe este completat de plăcuțe pentru prelucrarea aluminiului și a oțelurilor inoxidabile și care confirmă încă odată conceptul Pokolm:

- High Feed
- High Speed
- High Performance.

broos
premium tools

Broos Premium Tools SRL

B-dul Valea Cetății nr.29/A37, Brașov
Tel.: 0268 541841 Fax: 0268 540014,
E-mail: office@broos-tools.ro

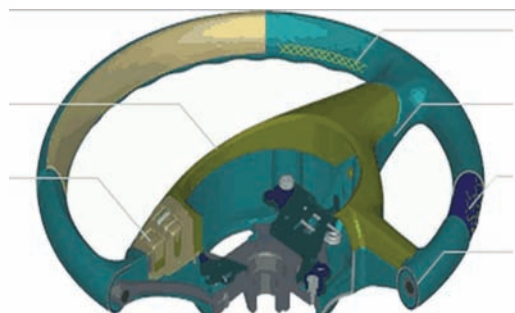


Foto 1

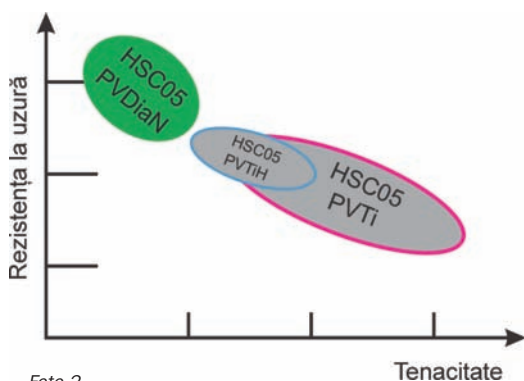


Foto 2

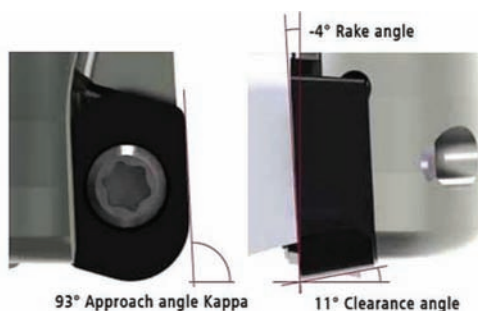


Foto 3