

SPINWORX®

„EVOLUTION THROUGH REVOLUTION“ Sistem unic - freza cu plăcuțe rotunde rotative

pokolm
PREMIUMTOOLS. WE KNOW HOW.

broos
premium tools

The innovative tooling system, that makes manual re-positioning of Spinworx the inserts superfluous, receives small format support in the system dimension r3,5. Threaded shank end mill bodies from diam. 16 to 35 mm round off the product range together with inserts for the milling of all commonly used materials.

At the same time, the tools of systems dimension „r8” were rebuilt in the current technical design. Therefore, these latest technical features can be found at the systems in dimensions „r3,5”, „r5”, „r6” such as „r8”.

Conceptul universal de rigidizare a tăișului în locașul sculei este răsturnat de noul sistem de frezare SPINWORX® de la Pokolm Frästechnik din Germania.

Plăcuța SPINWORX® se rotește în timpul prelucrării, fără a mai fi necesară intervenția operatorului de a o indexa. Plăcuța se autoindexează.



Fig. 1



SPINWORX® stabilește astfel noi standarde în frezare: utilizează tăișul în proporție de 100%, crește productivitatea și autonomia în prelucrare, reduce timpii auxiliari.

SPINWORX® este scula ideală, de mare productivitate, în aplicații de degroșare și rest de material, atât pe suprafețe 3D cât și la planare, prelucrare canale sau contur exterior.

Plăcuțele disponibile permit utilizarea sculei în prelucrarea oțelurilor, a oțelurilor de scule, fontelor, a oțelurilor inox și superaliajelor.

Noi plăcuțe pentru prelucrarea neferoaselor au fost incluse de curând în programul de livrare, iar prelucrarea materialelor călite este de asemenea posibilă cu SPINWORX®.

Rezultate spectaculoase în prelucrarea titanului și a superaliajelor deschid noi perspective în industria aeronautică și energetică.

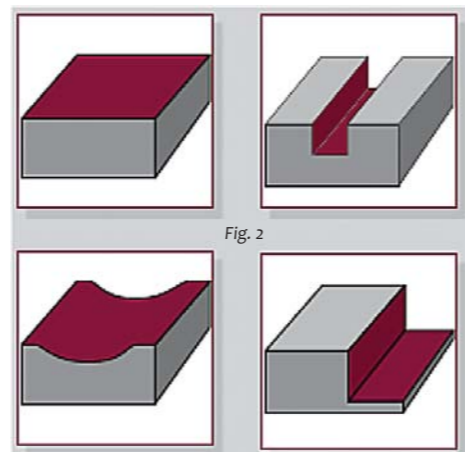


Fig. 2

Noua optimizare a produsului aduce în prim plan un corp cu un dinte consolidat printr-o acoperire tip carbură de wolfram, care crește rezistența dintelui și un sistem de răcire dublu, care asigură o presiune mai mare a agentului de răcire și implicit o răcire mai bună, cu evacuarea eficientă a așchiilor (foto 3 și 4).

Utilizarea răcirii interne a mașinii sau folosirea portsculelor pentru răcire internă, speciale de la Pokolm, cresc durabilitatea plăcuței în mod substanțial.

Geometria plăcuței este specială datorită celor două unghiuri de așezare: W1 care asigură stabilitatea tăișului iar W2 care permite trecerea lichidului de răcire (foto 5). În plus, plăcuța are un inel de ghidare care o protejează contra unei rotiri neuniforme, iar știftul de fixare și ghidare a plăcuței o așează perfect în corp (foto 6).

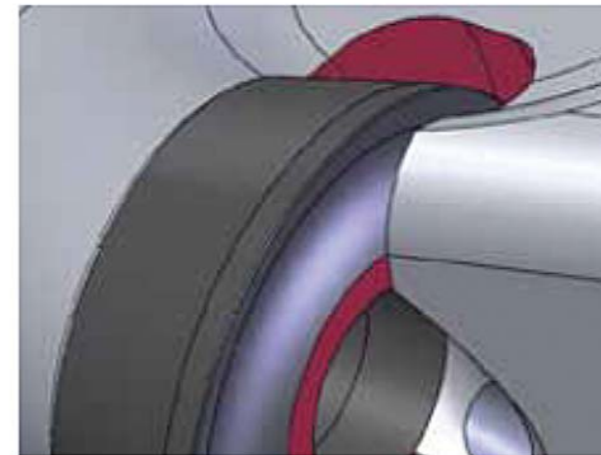


Fig. 3



Fig. 4

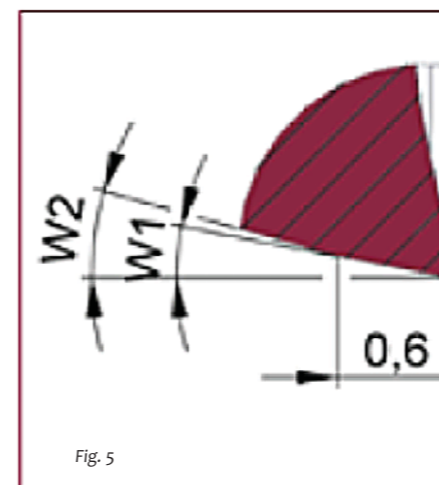


Fig. 5

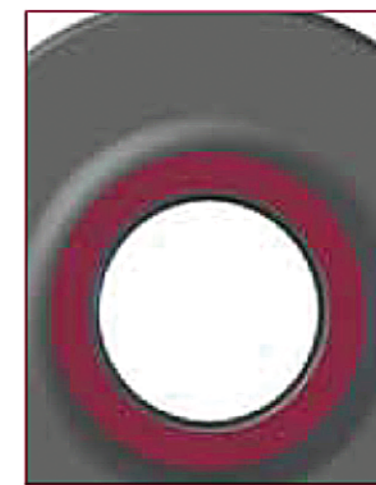


Fig. 6

Plăcuțele sunt disponibile în set împreună cu știftul de fixare și ghidare.

Noul SPINWORX® este disponibil în gama de scule pozitive la 7° cu diametre cuprinse între Ø16 și Ø80 și raza de R3,5, R5, R6 și R8.

COMING SOON in gama SPINWORX®:

- plăcuța nouă heavy duty pentru prelucrarea oțelurilor și fontelor;
- corpuri de frezat R10;
- corpuri de frezat cu diametre de până la Ø250 R10.

SPINWORX® - un sistem de frezare revoluționar.

Distribuitor în România:

Broos Premium Tools SRL
B-dul Valea Cetății nr.29/A37, 500285 Brașov
Tel.: 0268 541841, Fax: 0268 540014
E-mail: office@broos-tools.ro

broos
premium tools